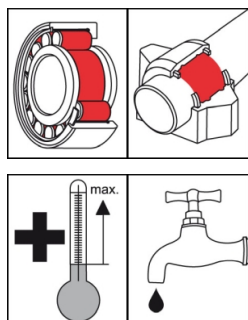


## OKS 1140

### Высокотемпературная силиконовая смазка



#### Описание

OKS 1140 – это силиконовая смазка для сверхвысоких температур для медленно работающих элементов машин при экстремально высоких температурах.

#### Области применения

- Смазка медленно работающих подшипников качения и скольжения, опорных роликов, цепных транспортеров или поверхностей скольжения на тележках для обжиговых печей, закалочных печей, хлебопекарных машинах, туннельных сушилках, литейных машинах, котельных установках, машинах для обработки пластмасс или сварочных и паяльных машинах и т.п.

#### Преимущества и польза

- Высокая эффективность благодаря оптимальной термостойкой формуле силиконовой смазки
- Наилучшая пригодность для деталей с высокой термической нагрузкой
- Универсальное применение за пределами обычных областей применения консистентной смазки

#### Отрасли

- Кораблестроение и военно-морская техника
- установки и машиностроение
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Логистика
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Химическая промышленность
- Стекольная и литейная промышленность
- Железнодорожное оборудование
- Коммунальная техника
- Metallургическая промышленность



## OKS 1140

### Высокотемпературная силиконовая смазка

#### Указания по применению

Для оптимального действия тщательно очистить место смазки, например, с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. Соблюдать указания изготовителя подшипника и машины. Перед первоначальной заправкой удалить антикоррозионное средство. Заполнить подшипники так, чтобы все функциональные поверхности обязательно покрывались консистентной смазкой. Нормальные подшипники заполнить только примерно до 1/3 свободной внутренней полости подшипника. Медленно вращающиеся подшипники (величина DN < 50.000) и их корпуса заполнить полностью. Соблюдать указания изготовителя подшипника и машины. Добавление смазки с помощью смазочного шприца через смазочный ниппель или автоматические смазочные системы. Определить сроки и количества добавления смазки в соответствии с условиями применения. Если нет возможности отвода старой консистентной смазки, ограничить количество консистентной смазки, чтобы предотвратить избыточную смазку подшипника. В случае длительных интервалов добавления смазки стремиться к полной замене консистентной смазки. Смешивать только с подходящими смазочными материалами. Смазанные силиконовой консистентной смазкой подшипники разрешается подвергать нагрузке, составляющей до 1/3 допустимой нагрузки. Силиконовая консистентная смазка может размягчать пластмассы на основе силикона, например, силиконовый каучук. На местах скольжения, подверженных воздействию чистого кислорода, нельзя использовать силиконовую консистентную смазку.

#### Поставляемая упаковка

- 500 g Банка
- 5 kg Бак
- 25 kg Бак

#### Технические параметры

|                                                | Норма           | Условие                  | един. измер.       | Значение               |
|------------------------------------------------|-----------------|--------------------------|--------------------|------------------------|
| <b>Состав</b>                                  |                 |                          |                    |                        |
| Основное масло                                 |                 |                          |                    | Полифенилметилсилоксан |
| Сгуститель                                     |                 |                          |                    | Специальная сажа       |
| <b>Прикладные технические параметры</b>        |                 |                          |                    |                        |
| Маркировка                                     |                 |                          |                    | KFSI2U-20              |
| Вязкость при (40°C)                            | DIN 51 562-1    | Основное масло           | мм <sup>2</sup> /с | 100                    |
| Точка воспламенения                            | DIN ISO 2592    | > 79                     | °C                 | > 250                  |
| Температура каплепадения                       | DIN ISO 2176    |                          | °C                 | нет                    |
| Консистенция                                   | DIN 51 818      | DIN ISO 2137             | Класс NLGI         | 2                      |
| Пенетрация перемешанных пластичных смазок      | DIN ISO 2137    | 60DH                     | 0,1 мм             | 265-295                |
| Отделение масла                                | DIN 51 817      | 18 ч/40°C                | Весовой %          | 1                      |
| Нижняя рабочая температура                     | DIN 51 805      | ≤ 1.400 гПа              | °C                 | -20                    |
| Верхняя рабочая температура                    |                 |                          | °C                 | 290                    |
| Максимальная рабочая температура               |                 |                          | °C                 | 300                    |
| Цвет                                           |                 |                          |                    | черный цвет            |
| Плотность (при 20°C)                           | DIN EN ISO 3838 |                          | г/см <sup>3</sup>  | 1,03                   |
| Водостойкость                                  | DIN 51 807-1    | 90°C                     | Степень 0-3        | 0                      |
| Величина DN (dm x n)                           |                 |                          | мм/мин             | 75.000                 |
| Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине | DIN 51 350-4    |                          | Н                  | 2.100                  |
| Износ четырехшариковой машины                  | DIN 51 350-5    | 1.420 об/мин, 1 ч, 400 Н | мм                 | 1,2                    |
| SKF-EMCOR                                      | DIN 51 802      |                          | Степень корр.      | 2-2                    |
| <b>Специфические для продукции данные</b>      |                 |                          |                    |                        |
| Потери при испарении                           | DIN 58 397-1    | 24 ч, 160°C              | Весовой %          | 1                      |



# OKS 1140

## Высокотемпературная силиконовая смазка

### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

☎ +49 8142 3051 - 500

✉ [info@oks-germany.com](mailto:info@oks-germany.com)

🏠 [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com)



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

**Продукт только для профессионального применения.** Паспорт безопасности доступен для скачивания на сайте [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.