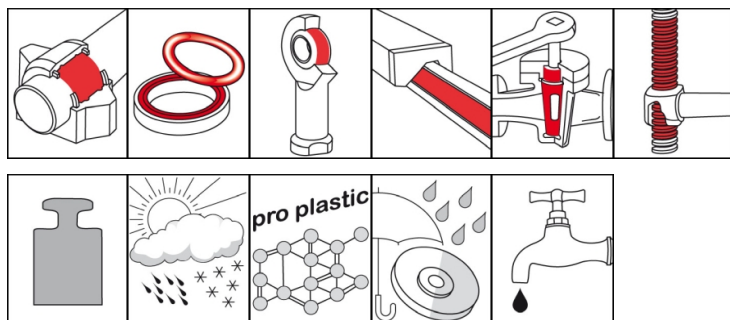


OKS 277**Смазочная паста для высоких давлений с PTFE****Описание**

Смазочная паста для высоких давлений с PTFE для смазки скользящих элементов машин из металла, пластмассы и керамики.

Области применения

- Смазка и уплотнение пробочных кранов, лабиринтов, сальников и набивок
- Смазка и уплотнение арматуры из металла, пластмассы и керамики, например, арматуры слива, холодной и горячей воды
- Долговременная смазка высоконагруженных нажимных и направляющих плит, например, телескопических стрел мобильных кранов
- Смазка резьбовых валов термостатов обогревателей

Преимущества и польза

- Уменьшает износ
- Увеличение интервалов добавления смазки
- Высокая стойкость к окислению
- Уменьшение шумов и вибрации
- Устойчивость к холодной и горячей воде, водяному пару, молочной, муравьиной, уксусной и плодовой кислоте, а также к щелочным и кислотным чистящим и дезинфицирующим средствам
- Хорошая совместимость с эластомерами и пластмассами

Отрасли

- установки и машиностроение
- Стекольная и литейная промышленность
- Metallургическая промышленность
- Железнодорожное оборудование
- Переработка резины и обработка пластмасс
- Бумажная и упаковочная промышленность
- Химическая промышленность
- Коммунальная техника
- Логистика
- Кораблестроение и военно-морская техника

Указания по применению

Для обеспечения оптимальной адгезии очистить поверхности скольжения от загрязнений и других смазочных материалов, лучше всего сначала механически, а затем с помощью универсального очистителя OKS 2610/OKS 2611. Равномерно нанести достаточное количество пасты с помощью кисточки, шпателя и т.п. Паста берет на себя также задачи уплотнения. Не использовать пасту вместо консистентной смазки и смешивать только с подходящими смазочными материалами.

OKS 277

Смазочная паста для высоких давлений с PTFE

Поставляемая упаковка

- 1 kg Банка
- 25 kg Бак

Технические параметры

	Норма	Условие	един. измер.	Значение
Состав				
Основное масло				Сложный эфир
Сгуститель				PTFE
Прикладные технические параметры				
Вязкость при (40°C)	DIN 51 562-1		мм ² /с	5.000
Вязкость при (100°C)	DIN 51 562-1		мм ² /с	340
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	нет
Пенетрация неперемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137	нет напряжения сдвига	0,1 мм	220-250
Нижняя рабочая температура			°C	-20
Верхняя рабочая температура			°C	150
Цвет				белый цвет
Плотность (при 20°C)	DIN 51 757		г/см ³	1,2
Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине	DIN 51 350-4		Н	2.200

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты — возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

Продукт только для профессионального применения. Паспорт безопасности доступен для скачивания на сайте www.oks-germany.com.

При возникновении дополнительных вопросов наша сервисная и техническая служба всегда в Вашем распоряжении.