



For a world in motion



КАТАЛОГ

Специальные смазочные материалы
Продукты для обслуживания

OKS – Ваш профессиональный партнер в сфере специальных химико-технических продуктов

Марка OKS является синонимом высококачественных продуктов, призванных снизить трение, износ и коррозию. Наши продукты используются во всех сферах производства и технологий технического обслуживания, в которых достигнуты границы применимости классических смазочных материалов.

Качество – Made in Germany

Успех OKS на протяжении 45 лет в значительной мере основан на высоком качестве и надежности наших продуктов, а также на оперативном учете потребностей клиентов в инновационных решениях.

Разработанные инженерами и химиками OKS продукты производятся в соответствии с жесткими требованиями качества в Майзахе возле Мюнхена – резиденции нашего предприятия. Отсюда происходит оперативный сбыт по всему свету, обеспечиваемый современным центром логистики.

Высокотребовательные стандарты качества OKS доказаны долголетней сертификацией TÜV SÜD Management Service GmbH в сферах управления качеством (ISO 9001:2015), охраны окружающей среды (ISO 14001:2015) и охраны труда (ISO 45001:2018).



www.tuev-sued.de/ms-zert

Компания в составе группы Freudenberg

С 2003 года OKS Spezialschmierstoffe GmbH является частью международной группы предприятий Freudenberg, расположенных в Вайнхайме. Мы используем обширные ноу-хау и инновационную мощь отдела Freudenberg Chemical Specialities (FCS) для дальнейших разработок новых продуктов и развития рынков, чтобы и в будущем обеспечивать динамичный рост нашего предприятия.

OKS – Торговый партнер

Сбыт наших специальных смазочных материалов и химико-технических продуктов для технического обслуживания производится через сети технической торговли и торговли маслами. стратегия «Реализация через торговлю», безкоризненное исполнение заказов, а также обширный технический сервис делают нас предпочтительным партнером для самых взыскательных клиентов со всего света. Воспользуйтесь ноу-хау наших специалистов. Проверьте наши продукты.



- 4_ Типы смазочных материалов**
- 6_ Термины**
- 7_ Выбор смазок OKS**
- 8_ Пасты**
- 14_ Масла**
- 26_ Консистентные смазки**
- 40_ Сухие смазки**
- 42_ Защита от коррозии**
- 44_ Продукты для обслуживания и очистители**
- 50_ Лубрикаторы**
- 51_ Аэрозольная система**
- 52_ Решения по смазочным материалам для сложных условий применения**
- 53_ Гарантия компетентности OKS**
- 54_ Забота об экологии в OKS**

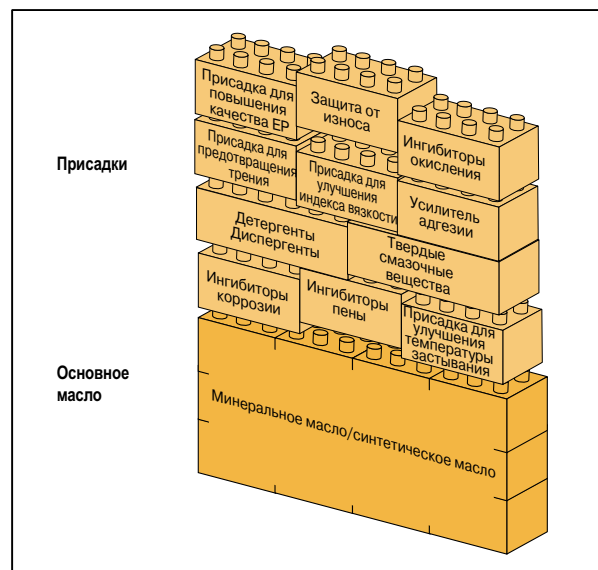


Нас отличает разработка специальных смазок для отдельных клиентов в тесном взаимодействии с нашими торговыми партнерами.

В нашей лаборатории эксперты различных направлений работают с современнейшими установками и испытательными системами, чтобы модифицировать или создавать новые продукты для специальных случаев применения.

Масла

Масла хорошо отводят тепло от места смазки. Кроме того, они характеризуются чрезвычайно хорошей способностью к расползанию и смачиванию. Поэтому смазывание маслом часто применяется при высоких температурах или высоких частотах вращения. Типичными областями их применения являются редукторы, цепи, подшипники скольжения, гидравлические узлы и компрессоры.



Структура высокоэффективных масел

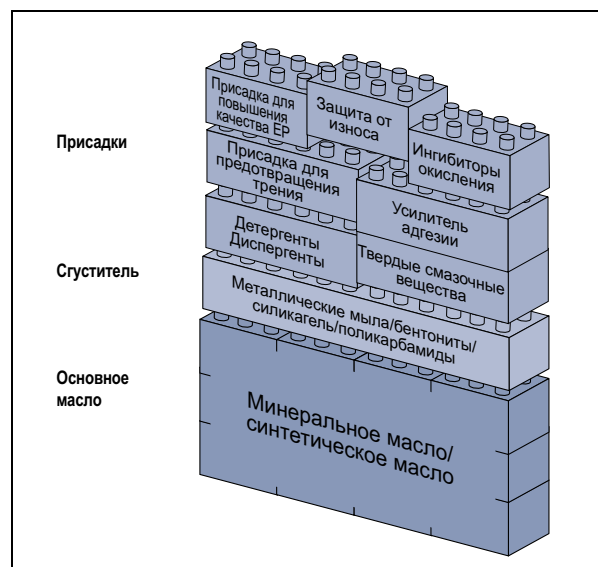
При создании формулы высокоэффективного масла, наряду с тщательным выбором основного масла (тип, вязкость), особую роль играют присадки. Современные смазочные масла имеют такую структуру, что при повреждении масляной пленки активные вещества образуют защитную пленку, которая защищает поверхности от износа.

Свойства основных масел

Выбору основного масла придается решающее значение, т.к. минеральные масла, синтетические углеводороды (полиальфаолефины = PAO), сложные эфиры, полигликоли и силиконовые масла имеют весьма разные физические свойства и химические характеристики.

Консистентные смазки

Консистентные смазки состоят из основного масла, связанного сгустителем (мылом). Благодаря этому смазочный материал остается на месте смазки. Там он обеспечивает длительную защиту от трения и износа и уплотняет место смазки, защищая его от внешних воздействий, например, влаги и посторонних материалов. Консистентные смазки часто применяются для подшипников качения и скольжения, валов, арматуры, уплотнений, направляющих, а также цепей и редукторов.



Структура консистентных смазок

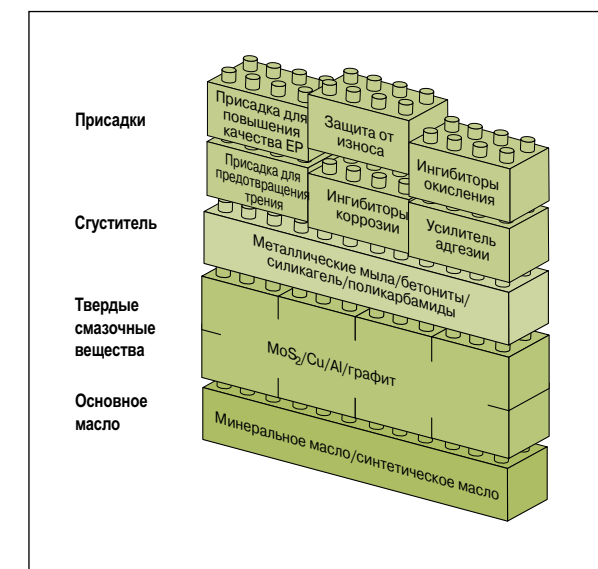
Основным различием в структуре консистентных смазок и масел является сгуститель, который определяет типичные рабочие характеристики консистентной смазки. Современные консистентные смазки имеют такую формулу, что их активные вещества при критических нагрузках создают аварийную смазочную пленку, обеспечивая тем самым эксплуатационную надежность.

Совместимость консистентных смазок

Наряду с совместимостью основных масел, при смене консистентных смазок необходимо учитывать смешиваемость сгустителей. Несовместимость оказывает отрицательное влияние на эффективность консистентной смазки.

Пасты

Структура паст в принципе соответствует структуре консистентных смазок. Но в них значительно большая доля твердых смазочных веществ. Благодаря этому обеспечивается высокая эффективность смазывания, разделения и защиты от коррозии даже при использовании в условиях экстремальных температур и давлений, а также агрессивных сред. Пасты применяются как для резьбовых соединений, так и при запрессовке штифтов и пальцев, а также для зубчатых колес.



Структура паст

Пасты по своей структуре похожи на консистентные смазки. Существенное различие заключается в высокой доле твердых веществ, которая типична как для монтажных паст (только смазочное действие), так и для паст для резьбовых соединений (смазочное и разделительное действие).



Величина DN

Величина DN или коэффициент числа оборотов является эмпирическим значением, которое показывает, до какой максимальной частоты вращения смазочное вещество может использоваться в подшипнике качения. Величина DN в основном базируется на среднем диаметре подшипника $(D+d)/2$, однако, очень сильно зависит также от типа или конструкции подшипника.

Вязкость

Вязкость обозначает свойство жидкостей оказывать сопротивление потоку, обусловленное внутренним трением. Важнейшим фактором, влияющим на вязкость, является температура. С возрастанием температуры вязкость снижается и наоборот. Распределение на классы вязкости производится по DIN 51519. Чем выше число, тем более тягучей является жидкость.

DIN 51502

Цель этой нормы – единообразная маркировка стандартных смазочных веществ с помощью системы кодовых букв и простых графических символов. Маркировка среди прочего отражает тип смазочного вещества, вязкость, консистенцию и рабочую температуру. Однако специальные смазочные материалы могут быть промаркированы в соответствии с DIN 51502 только условно.

Трение в резьбе

Трение в резьбе определяют на испытательном стенде для резьбовых соединений.

динений. В соответствии с DIN EN ISO 16047 получают коэффициент трения μ резьбового соединения при затяжке винтов и гаек. Следует указать размер резьбы, материал и род поверхности.

Запрессовка

Запрессовка позволяет судить о поведении и адгезии твердых смазочных материалов при очень высоком давлении и малой скорости скольжения. Измеряется коэффициент трения μ и определяется, возникает ли прерывистое скольжение («стик-слип»).

Испытание распылением соляного тумана

При испытании распылением соляного тумана имитируется соледержащая атмосфера в соответствии с DIN EN ISO 9227 NSS, при этом металлические листы с покрытием подвергаются воздействию заданного соляного тумана. Проводится наблюдение за тем, через сколько часов образуются следы ржавчины.

Класс NLGI

Для консистентных смазок консистенция является мерой их твердости. По DIN 2137 она измеряется на основании глубины вдавливания нормированного конуса. Классификация по NLGI (DIN 51818) простирается от очень мягкой (класс 000) до очень твердой (класс 6). Стандартные консистентные смазки в основном соответствуют классу NLGI 2.

Классификация NSF

Смазочные вещества, созданные в соответствии с всемирно признанным позитивным списком ингредиентов американского Управления по контролю за пищевыми продуктами и лекарственными средствами (FDA), после испытаний в Американском Национальном институте гигиены публикуются под регистрационным номером NSF. При этом классификация H1 используется для смазочных веществ, которые могут использоваться там, где технически нельзя исключить контакта с продуктами питания. Классификация H2 присваивается смазочным веществам, которые могут использоваться там, где технически исключен контакт с продуктами питания.

Mox-Active

Содержащаяся в смазочных веществах добавка Mo_x-Active (зарегистрированная торговая марка OKS) приводит к сглаживанию шероховатостей на металлических поверхностях в местах смазки и, таким образом, обеспечивает трибологически высокоэффективное улучшение поверхности. Значительно сокращается срок обкатки, существенно уменьшается трение и износ.

Тест на четырехшариковой машине

Четырехшариковый аппарат является устройством для испытаний смазочных веществ, которые используются при высоких контактных напряжениях в зоне неоднородного трения. По DIN 51350 четырехшариковая машина состоит из вращающегося шарика, скользящего по трем неподвижным шарикам. При испытаниях на максимальное восприятие нагрузки смазочного вещества на вращающийся шарик действует испытательная нагрузка, которая ступенчато повышается, пока под воздействием теплоты трения не произойдет сваривание системы четырех шариков.

Области применения

	Подшипники качения		Арматура		Измерительные инструменты		Удаление пыли
	Подшипники скольжения		Соединения с натягом		Точная механика		Поиск утечек
	Цепи		Пластическое деформирование		Шарниры		Ременные передачи
	Шарнирные сочленения		Шлицевые валы		Проволочные тросы		Морские условия
	Рычаги		Кулачковые валы		Гидравлика		Хранение/пересылка
	Направляющие скольжения		Пружины		Компрессоры		Стальные конструкции
	Системы линейных направляющих		Тормоза		Разделение – техника пластмасс		Обработка листового металла
	Валы		Открытые редукторы		Разделение – сварочная техника		Растворитель ржавчины
	Резьбовые соединения		Закрытые редукторы		Очистка		Чистка пеной
	Зажимные патроны		Червячные передачи		Электрические контакты		
	Уплотнения		Режущие инструменты		Охлаждение		

Свойства

	Высокие температуры		Влияние воды		Экологичность		Не содержит MOSH/MOAH (согласно рецептуре)
	Низкие температуры		Влияние химикатов		С образованием пены		
	Высокие скорости		Защита от коррозии		Для техники пищевой промышленности		
	Давление		Совместимость с пластмассами		Распыляется воздушным распылителем		
	Влияние атмосферных воздействий		Длительное действие		Электротехника/электроника		

ПАСТЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА



Пасты

Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 200	Монтажная MoS ₂ -паста		- Монтажная смазка для процессов напрессовки - Смазка для обкатки высоконагруженных поверхностей скольжения - Смазочное вещество для тяжелых процессов пластического деформирования - Предотвращает износ, прерывистое скольжение, заедание, обкаточные повреждения или питтинг - Универсальное применение		черный цвет Белые твердые смазочные вещества MoS ₂ Графит Mo _x -Active Синтетическое масло Сгуститель: Литиевое мыло	Нижняя рабочая температура: -35 °C Верхняя рабочая температура: 450 °C (Разделение) Испытание на запрессовку (μ): 0,09, без треска Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.400 Н	40 ml Тюбик 250 g Банка 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
Mo_x-Active							
OKS 217	Высокотемпературная паста, высокочистая		- Монтажная смазка для резьбовых соединений из высокопрочной стали, применяемая при высоких температурах в агрессивной среде - Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению - Нет заедания и коррозии - Нет реакции с металлами - Применение в химической промышленности		черно-серый цвет Полусинтетическое масло	Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 1400 °C (Разделение) Испытание на запрессовку (μ): 0,11, треск с 4.000 Н Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 4.400 Н Коэффициент трения в резьбе (μ всего): 0,1 (M10: 8.8/10 черная обработка)	250 g Банка с кисточкой 1 kg Банка 5 kg Бак
OKS 220 OKS 221*	Высокоскоростная MoS ₂ -паста		- Монтажная смазка для процессов напрессовки - Смазка для обкатки высоконагруженных поверхностей скольжения - Смазочное вещество для тяжелых процессов пластического деформирования - Немедленный эффект за счет высокого содержания MoS₂ - Не требуется втирания пасты - Высококачественная монтажная паста		черный цвет MoS ₂ Другие твердые смазочные вещества Mo _x -Active Синтетическое масло Сгуститель: нет	Нижняя рабочая температура: -35 °C Верхняя рабочая температура: 450 °C (Разделение) Испытание на запрессовку (μ): 0,05, без треска Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 4.200 Н	400 ml Картридж 250 g Банка 1 kg Банка 5 kg Бак 400 ml Аэрозоль*
Mo_x-Active							
OKS 230	Высокотемпературная MoS ₂ -паста		- Для высоких температур до 450 °C (сухая смазка примерно с 200 °C) - Предотвращает износ, прерывистое скольжение, заедание, обкаточные повреждения, питтинг - Масло-носитель испаряется с 200 °C без остатка - Хранение литейных ковшов, конвертеров, загрузочных тележек и т. п. - Добавление смазки OKS 310 во время работы		черный цвет Другие твердые смазочные вещества MoS ₂ Полигликоль Сгуститель: Гидроксистеарат лития	Нижняя рабочая температура: -35 °C Верхняя рабочая температура: 180 °C / 450 °C (Смазка / Разделение) Испытание на запрессовку (μ): 0,11, без треска Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 3.200 Н Коэффициент трения в резьбе (μ всего): 0,1 (M10: 8.8/10 черная обработка)	250 g Банка 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 235 OKS 2351*	Алюминиевая паста, противоприхватывающая паста		- Для монтажа резьбовых и пальцевых соединений, подверженных высоким температурам и коррозионным воздействиям - Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению - Предотвращает пригорание или коррозию - Предотвращает заедание - Применение в качестве смазочной и разделющей пасты		серебрянный Алюминиевый порошок Другие твердые смазочные вещества Минеральное масло Сгуститель: органический, неорганический	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 110 °C / 1.100 °C (Смазка / Разделение) Коэффициент трения в резьбе (μ всего): 0,13 (M10: 8.8/10 черная обработка)	250 ml Банка с кисточкой 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 400 ml Аэрозоль*
OKS 240 OKS 241*	Антизадирная паста (медная паста)		- Для монтажа резьбовых соединений, подверженных высоким температурам и коррозионным воздействиям - Предотвращает пригорание или коррозию - Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению - Классическая противоприхватывающая паста		медно-коричневый цвет Медь Другие твердые смазочные вещества MoS ₂ Синтетическое масло Сгуститель: неорганический	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 1100 °C (Разделение) Испытание на запрессовку (μ): 0,12, без треска Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.800 Н Коэффициент трения в резьбе (μ всего): 0,09 (M10: 8.8/10 черная обработка)	8 ml Тюбик 75 ml Тюбик 250 g Банка с кисточкой 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 400 ml Аэрозоль*



Пасты					Пасты		
Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 245	Медная паста с высоко-эффективной защитой от коррозии		- Для винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким температурам, воздействию пресной или морской воды - Предотвращает пригорание и коррозию - Предотвращает заедание при монтаже - Высокая адгезия - Очень хорошая защита от коррозии - Подходит для тормозных устройств		медный цвет Медный порошок Противоизносные присадки Антифрикционные присадки Минеральное масло Сгуститель: органический, неорганический	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 100 °C / 1.100 °C (Смазка / Разделение) Коэффициент трения в резьбе (μ всего): 0,14 (M10: 8.8/10 черная обработка) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 3.400 Н	150 ml Диспенсер 250 ml Банка с кисточкой 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 250 OKS 2501*	Белая паста универсального применения, без металлов		- Для винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям и температурам - Без металлов - Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению - Очень хорошая защита от коррозии - Подходит также для соединений из нержавеющей стали - Применение в качестве универсальной высокотемпературной пасты	 OKS 250: NSF H2 Reg. no. 131379	белый цвет Белые твердые смазочные вещества Mo _x -Active Синтетическая масляная смесь Сгуститель: Поликарбамид	Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C / 1.400 °C (Смазка / Разделение) Испытание на запрессовку (μ): 0,10, без треска Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 3.600 Н Коэффициент трения в резьбе (μ всего): 0,12 / 0,15 (M10: 8.8/10 черная обработка / M10: A2-70/A2-70)	8 ml Тюбик 80 ml Тюбик 250 g Банка с кисточкой 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 400 ml Аэрозоль*
Mo_x-Active OKS 252	Белая высокотемпературная паста для техники пищевой промышленности		- Смазка винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям и высоким температурам при небольших скоростях или осциллирующих движениях - Предотвращает заедание и коррозию - Без металлов - Высокая адгезия - Высокотемпературная монтажная паста универсального применения	 OKS 252: NSF H1 Reg. no. 135748	светло-серый цвет Белые твердые смазочные вещества Полигликоль Сгуститель: Силикат	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 160 °C / 1.200 °C (Смазка / Разделение) Испытание на запрессовку (μ): 0,12, без треска Коэффициент трения в резьбе (μ всего): 0,12 (M10: A2-70/A2-70)	80 ml Тюбик 200 g Диспенсер 250 g Банка с кисточкой 1 kg Банка
OKS 255	Паста для керамики		- Смазка высоконагруженных поверхностей скольжения любого вида особенно при небольших скоростях скольжения или осциллирующих движениях - Разделение поверхностей на резьбовых соединениях с высокой термической нагрузкой - Подходит также для соединений из нержавеющей стали		белый цвет Белые твердые смазочные вещества Антифрикционные присадки Противоизносные присадки Минеральное масло Сгуститель: органический, неорганический	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 100 °C / 1.400 °C (Смазка / Разделение) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 3.400 Н Коэффициент трения в резьбе (μ всего): 0,13 (M10: 8.8/10 черная обработка)	150 ml Диспенсер 250 ml Банка с кисточкой 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 260	Белая монтажная паста		- Для винтов и поверхностей скольжения, подверженных высоким давлениям при небольших скоростях - Оптимальное отношение момента затяжки к достижимому предварительному натяжению - Предотвращает посадочную ржавчину - Без металлов - Водостойкость		светлый цвет Белые твердые смазочные вещества Белое масло Сгуститель: Литиевое мыло	Нижняя рабочая температура: -25 °C Верхняя рабочая температура: 150 °C Испытание на запрессовку (μ): 0,09, без треска Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.600 Н Коэффициент трения в резьбе (μ всего): 0,08 (M10: 8.8/10 черная обработка)	250 g Банка 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 265	Паста для зажимных патронов, высокая адгезия		- Для поверхностей скольжения, подверженных высокому давлению, вибрациям и ударным нагрузкам - Оптимальный коэффициент трения для высоких усилий зажима - Стойкость к воде и смазочно-охлаждающим веществам - Предотвращает посадочную ржавчину - Специально для зажимных патронов в станках		светлый цвет Белые твердые смазочные вещества Полиальфаолефин Сгуститель: Литиевое мыло	Нижняя рабочая температура: -45 °C Верхняя рабочая температура: 110 °C Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 4.200 Н Коэффициент трения в резьбе (μ всего): 0,1 (M10: 8.8/10 черная обработка)	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак

ПАСТЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО МОНТАЖА
И ДЕМОНТАЖА



Пасты					Пасты		
Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 270	Белая смазочная паста		- Долговременная смазка поверхностей скольжения, подверженных воздействию высоких давлений - Немаркая альтернатива черным смазочным веществам - Применение в качестве универсальной смазочной пасты для мест скольжения, например, в текстильных, упаковочных или офисных машинах и в бытовой технике		светлый цвет Белые твердые смазочные вещества PTFE Белое масло Сгуститель: Гидроксистеарат лития	Нижняя рабочая температура: -25 °C Верхняя рабочая температура: 125 °C (Смазка) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 5.000 Н Коэффициент трения в резьбе (μ всего): 0,09 (M10: 8.8/10 черная обработка)	250 g Банка 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 277	Смазочная паста для высоких давлений с PTFE		- Смазка высоконагруженных нажимных и направляющих плит - Смазка и уплотнение арматуры из металла, пластмассы и керамики - Большие интервалы добавления смазки - Хорошая совместимость с пластмассами и эластомерами - Высокая адгезия - Применение в качестве смазочной пасты, например, для телескопических стрел мобильных кранов		белый цвет Сложный эфир Сгуститель: PTFE	Нижняя рабочая температура: -20 °C Верхняя рабочая температура: 150 °C Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.200 Н	1 kg Банка 25 kg Бак
OKS 280	Белая высокотемпературная паста		- Смазочная паста для поверхностей скольжения, подверженных термической нагрузке - Хорошая эффективность разделения за счет оптимальной комбинации твердых смазочных веществ - Предотвращает науглероживание инструментов и деталей - Увеличивает срок службы инструментов - Применение в качестве разделяющей пасты для процессов горячей обработки давлением		белый цвет Белые твердые смазочные вещества Минеральное масло Сгуститель: Литиевое мыло	Нижняя рабочая температура: -15 °C Верхняя рабочая температура: 1.150 °C Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.400 Н Коэффициент трения в резьбе (μ всего): 0,09 (M10: 8.8/10 черная обработка)	1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 1103	Теплопроводная паста		- Защита чувствительных электронных компонентов от перегрева - Высокая теплопроводность, в 20 раз лучше воздуха - Электрическая изоляция - Не высыхает, не затвердевает и не затекает - Для термического присоединения электронных компонентов, например, датчиков, зондов, диодов, транзисторов и т.п. к охлаждающим пластинам		белый цвет Оксиды металлов Полидиметилсилоксан Сгуститель: неорганический	Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 180 °C Теплопроводность: ок. 0,7 Вт/(м·К) (21 °C) Электрическая прочность: ок. 19 кВ/мм Тепловая емкость (при 21 °C): ок. 1,03 Дж/см³К	40 ml Тюбик 500 g Банка 5 kg Бак
OKS 1105	Изоляционная паста		- Герметизирующая смазка электрического и электронного оборудования - Высокая адгезия на стекле, фарфоре и пластмассах - Очень хорошая стойкость к химическим и атмосферным воздействиям - Небольшое изменение диэлектрических свойств в широком диапазоне температур - Для защиты изоляторов и распределительных устройств во влажной атмосфере		светлый цвет Полидиметилсилоксан Сгуститель: неорганический	Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C Удельное сопротивление: ок. 10 ¹⁴ Ω см (25 °C) Диэлектрическая проницаемость: 2,75 (10 ² - 10 ⁵ Гц)	500 g Банка 5 kg Бак

МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ
ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ



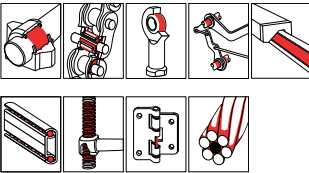
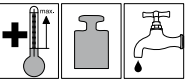
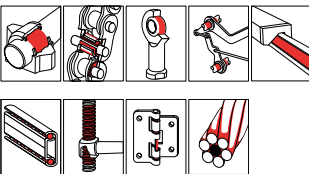
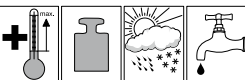
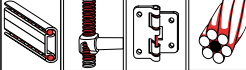
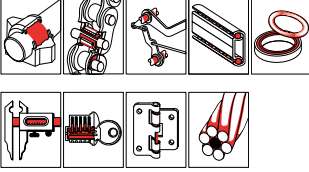
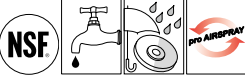
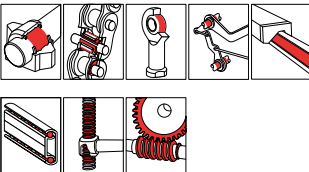
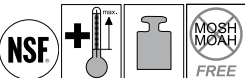
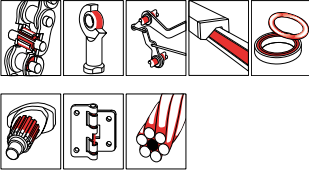
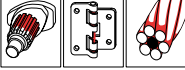
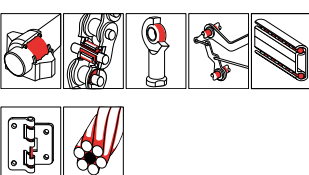
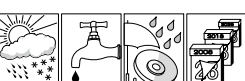
Масла

Масла

Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 30	Присадка Mo _x -Active		• Противоизносная присадка универсального применения как добавка к промышленным маслам • Улучшает смазку для обкатки новых и отремонтированных машин • Выравнивание поверхностей ведет к уменьшению износа и термической нагрузке смазочного вещества • Обеспечивает увеличение интервалов смазки		зеленоватый цвет Mo _x -Active Сложный эфир	Плотность (при 20 °C): 1,00 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 70 мм ² /с	1 Бутылка 5 Канистра
Mo_x-Active	ISO VG 68						
OKS 300	Концентрат минерального масла MoS ₂		• Присадка на основе MoS₂ и Mo_x • Уменьшает трение, температуру и износ • Выравнивает поверхности • Обладает аварийной антизадирной способностью • Проходит через обычные фильтры, не реагирует на магнитные фильтры • Добавка к трансмиссионным, моторным и машинным маслам		черный цвет MoS ₂ Mo _x -Active Минеральное масло	Плотность (при 20 °C): 0,92 г/см ³ Вязкость при (40 °C): ок. 90 мм ² /с	1 Бутылка 5 Канистра 25 Канистра 200 Бочка
Mo_x-Active	ISO VG 100						
OKS 310	Высокотемпературное масло для смазки MoS ₂		• Смазка элементов машин в диапазоне температур до +450 °C • Испарение основного масла без остатка выше +200 °C • Сухая смазка от +200 °C до +450 °C • Для применения на металлургических заводах, в литейных и прокатных цехах, а также при производстве керамики		черный цвет MoS ₂ Полигликоль	Верхняя рабочая температура: 200 °C (Жидкая смазка) Плотность (при 20 °C): 1,00 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 150 мм ² /с Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.800 Н	1 Бутылка 5 Канистра 25 Канистра
OKS 340 OKS 341*	Защита цепей, высокая адгезия		• Синтетическое смазочное вещество для элементов машин, подверженных высоким давлениям или коррозионным воздействиям • Очень высокая проникающая способность • Высокая адгезия и устойчивость к центрифугированию • Очень хорошая защита от износа • Нейтрально к цепям с уплотнительными кольцами круглого сечения • Для быстроходных цепей		зеленоватый цвет Усилитель адгезии Mo _x -Active Полиизобутилен	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 180 °C Плотность (при 20 °C): 0,88 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 440 мм ² /с Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.600 Н	1 Бутылка 5 Канистра 25 Канистра 200 Бочка 400 ml Аэрозоль*
Mo_x-Active	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460						
OKS 350	Высокотемпературное масло для смазки цепей с MoS ₂ , синтетическое		• Синтетическое масло для элементов машин при высоких температурах • Высокая способность к восприятию нагрузки благодаря мельчайшему, гомогенному распределению MoS₂ в масле • Аварийная антизадирная способность при работе всухую благодаря MoS₂ • Ярко выраженное адгезионное и смазочное действие без склонности к стеканию и высыханию • Не содержит силикона		черный цвет MoS ₂ Mo _x -Active Синтетическое масло	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 250 °C Плотность (при 20 °C): 0,90 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 250 мм ² /с SRV, коэффициент трения (μ): 0,125 (50 °C, 300 Н, 0,5 мм, 50 Гц, 120 мин)	5 Канистра 25 Канистра 200 Бочка
Mo_x-Active	ISO VG 220						
OKS 352 OKS 3521*	Высокотемпературное масло для смазки цепей		• Синтетическое высокотемпературное масло • Хорошая защита от износа благодаря противоизносным присадкам • Очень хорошая защита от окисления, в результате чего стойкость к старению • Низкая склонность к стеканию при высоких температурах • Хорошая водо- и паростойкость		желтоватый цвет Сложный эфир	Нижняя рабочая температура: -10 °C Верхняя рабочая температура: 250 °C Плотность (при 20 °C): 0,89 г/см ³ Вязкость при (40 °C): 260 мм ² /с Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.400 Н	1 Бутылка 5 Канистра 25 Канистра 200 Бочка 400 ml Аэрозоль*
	DIN 51 502: CLP E 320						

МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ
ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ



Масла					Масла		
Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 353	Высокотемпературное масло, светлого цвета, синтетическое		- Синтетическое высокотемпературное масло - Хорошая защита от износа благодаря противоизносным присадкам - Очень хорошая защита от окисления, в результате чего стойкость к старению - Низкая склонность к стеканию при высоких температурах, минимальные потери при испарении - Испарение без остатка - Хорошее очищающее действие		желтый цвет Сложный эфир	Нижняя рабочая температура: -25 °C Верхняя рабочая температура: 250 °C Плотность (при 20 °C): 0,91 г/см³ Вязкость при (40 °C): 100 мм²/с Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.000 Н	1 l Бутылка 5 l Канистра 25 l Канистра
OKS 354 OKS 3541*	Высокотемпературная адгезивная смазка, синтетическая		- Смазка элементов машин при высоких температурах или сильном воздействии воды - Очень хорошая защита от окисления, в результате чего стойкость к старению - Очень хорошая стойкость к воде, водяному пару и агрессивным средам - Экстремально высокая адгезия		желтоватый цвет Mo _x -Active Сложный эфир	Нижняя рабочая температура: -10 °C Верхняя рабочая температура: 250 °C Плотность (при 20 °C): 0,92 г/см³ Вязкость при (40 °C): 4.100 мм²/с Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.200 Н	1 l Бутылка 5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка 400 ml Аэрозоль*
Mo_x-Active	аналогично DIN 51 502: CLP E 4.000						
OKS 370 OKS 371*	Универсальное масло для техники пищевой промышленности		- Высокоэффективное масло для высокоточных элементов машин - Без вкуса и запаха - Очень высокая проникающая способность - Вытесняет воду, растворяет грязь и ржавчину - Смывается с текстиля - Используется в текстильной и упаковочной промышленности	 OKS 370: NSF H1 Рег. no. 124382 OKS 371: NSF H1 Рег. no. 124384	без цвета Белое масло	Нижняя рабочая температура: -10 °C Верхняя рабочая температура: 180 °C Плотность (при 20 °C): 0,87 г/см³ Вязкость при (40 °C): 14 мм²/с	5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка 400 ml Аэрозоль*
OKS 387	Высокотемпературная смазка для цепей техники пищевой промышленности		- Синтетическое смазочное вещество с графитом для мест с высокой нагрузкой при экстремальных температурах - Уменьшает износ, отличная смазочная и аварийная антизадирая способность - Основное масло, испаряющееся при температурах выше +200 °C без запаха и остатка - Сухая смазка до +600 °C	 OKS 387: NSF H1 Рег. no. 126583	черный цвет Графит Полигликоль	Верхняя рабочая температура: 150 °C (Жидкая смазка) Плотность (при 20 °C): 1,04 г/см³ Вязкость при (40 °C): 170 мм²/с Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.800 Н	5 l Канистра 25 l Канистра
OKS 390 OKS 391*	Масло для смазки и охлаждения при резке всех металлов		- Для работ по резке любых металлов - Обеспечивает высокие скорости резания - Снижает расход энергии - Обеспечивает оптимальные поверхности резания и увеличивает ресурс инструментов - Универсальное применение в мастерских и при монтажных работах		желтоватый цвет Минеральное масло	Плотность (при 20 °C): 0,87 г/см³ Вязкость при (40 °C): 22 мм²/с	250 ml Бутылка 5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка 400 ml Аэрозоль*
OKS 450 OKS 451*	Адгезивная смазка для цепей, прозрачная		- Для быстроходных цепей и других элементов машин, подверженных высоким давлениям или коррозионным воздействиям - Очень высокая проникающая способность - Высокая адгезия - Стойкость к центрифугированию - Очень хорошая защита от износа - Водостойкость - Подходит для смазки гибких приводов		прозрачно-коричневый цвет Усилитель адгезии Mo _x -Active Синтетическая масляная смесь	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C Вязкость при (40 °C): 300 мм²/с Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.400 Н	1 l Бутылка 5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка 400 ml Аэрозоль*
Mo_x-Active	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320						
OKS 600 OKS 601*	Универсальное масло		- Жидкое универсальное масло - Очень хорошая способность к расползанию - Отличная защита от коррозии - Демонтаж заржавевших деталей - Отличная смазочная способность - Вытесняет влагу - Чистка и уход за металлическими поверхностями - Защита электрических контактов		прозрачно-коричневатый цвет Минеральное масло	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 60 °C Плотность (при 20 °C): 0,81 г/см³ Вязкость при (40 °C): ок. 3 мм²/с Испытание распылением соляного тумана: > 50 ч SRV, коэффициент трения (μ): 0,09 (Шар, шайба)	5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка 400 ml Аэрозоль*

МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ
ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ



Масла

Масла

Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 641	Масло для техобслуживания, аэрозоль		- Для демонтажа, смазки и ухода за элементами машин и металлическими поверхностями - Хорошее очищающее действие - Временная защита от коррозии - Вытесняет влагу - Для применения в промышленности и мастерских		коричневый цвет Минеральное масло	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 60 °C / 150 °C (с растворителем / после испарения растворителя) Плотность (при 20 °C): 0,83 г/см³ Вязкость при (40 °C): 3 мм²/с (с растворителем) SRV, коэффициент трения (μ): 0,11 (Шар, шайба) Испытание распылением соляного тумана: > 100 ч	400 ml Аэрозоль
OKS 670 OKS 671*	Высокоэффективное масло для смазки с белыми твердыми смазочными веществами аналогично DIN 51 502: CLF 15		- Долговременная смазка элементов машин, подверженных воздействию высоких давлений, пыли или влажности - Хорошая защита от коррозии - Идеально для цепей, работающих в пыли, например, в транспортерах, упаковочных машинах и фасовочных автоматах		бежевый цвет Белые твердые смазочные вещества Минеральное масло	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 60 °C / 150 °C (с растворителем / после испарения растворителя) Плотность (при 20 °C): 0,82 г/см³ Вязкость при (40 °C): 18 мм²/с (с растворителем) SRV, коэффициент трения (μ): 0,08 (Шар, шайба) Испытание распылением соляного тумана: > 150 ч	5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка 400 ml Аэрозоль*
OKS 700 OKS 701*	Масло для ухода за точными деталями, полностью синтетическое аналогично DIN 51 502: CL X 15		- Для смазки и ухода за точными механическими элементами машин - Без смол и кислот - Высокая проникающая способность - Очень хорошая способность к смачиванию - Стойкость к пластмассам - Для применения с измерительными инструментами в точном приборостроении или оптике		светло-коричневый цвет Полиизобутилен	Нижняя рабочая температура: -50 °C Верхняя рабочая температура: 100 °C Плотность (при 20 °C): 0,84 г/см³ Вязкость при (40 °C): 17,5 мм²/с	5 l Канистра 25 l Канистра 100 ml Аэрозоль 400 ml Аэрозоль*
OKS 1010/1	Силиконовое масло, 100 cСт		- Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров - Также как демпфирующее масло - Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам - Широкий диапазон температур применения - Очень хорошее смачивание поверхности - Без смол и кислот - Поставляется с вязкостью от 100 cСт		прозрачный Полидиметилсилоксан	Нижняя рабочая температура: -50 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C Плотность (при 20 °C): 0,96 г/см³ Вязкость при (25 °C): 100 мм²/с	1 l Бутылка 5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка
OKS 1010/2	Силиконовое масло, 1.000 cСт		- Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров - Также как демпфирующее масло - Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам - Широкий диапазон температур применения - Очень хорошее смачивание поверхности - Без смол и кислот - Поставляется с вязкостью от 1.000 cСт		прозрачный Полидиметилсилоксан	Нижняя рабочая температура: -50 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C Плотность (при 20 °C): 0,97 г/см³ Вязкость при (25 °C): 1.000 мм²/с	1 l Бутылка 5 l Канистра 25 l Канистра
OKS 1020/2	Силиконовое масло, 2000 cСт		- Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров - Также как демпфирующее масло - Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам - Широкий диапазон температур применения - Очень хорошее смачивание поверхности - Без смол и кислот - Поставляется с вязкостью от 2.000 cСт		прозрачный Полидиметилсилоксан	Нижняя рабочая температура: -50 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C Плотность (при 20 °C): 0,97 г/см³ Вязкость при (25 °C): 2.000 мм²/с	5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка

МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ
ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ



Масла

Масла

Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 1035/1	Силиконовое масло, 350 сСт		• Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров • Также как демпфирующее масло • Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам • Широкий диапазон температур применения • Очень хорошее смачивание поверхности • Без смол и кислот • Поставляется с вязкостью от 350 сСт	 OKS 1035/1: NSF H1 Per. no. 154506	прозрачный Полидиметилсилоксан	Нижняя рабочая температура: -50 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C Плотность (при 20 °C): 0,97 г/см³ Вязкость при (25 °C): 350 мм²/с	1 l Бутылка 5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка
OKS 1050/0	Силиконовое масло, 50 сСт		• Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров • Также как демпфирующее масло • Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам • Широкий диапазон температур применения • Очень хорошее смачивание поверхности • Без смол и кислот • Поставляется с вязкостью от 50 сСт		прозрачный Полидиметилсилоксан	Нижняя рабочая температура: -50 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C Плотность (при 20 °C): 0,96 г/см³ Вязкость при (25 °C): 50 мм²/с	1 l Бутылка 5 l Канистра 25 l Канистра
OKS 1050/1	Силиконовое масло, 500 сСт		• Разделяющая смазка для пластмасс и эластомеров • Также как демпфирующее масло • Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам • Широкий диапазон температур применения • Очень хорошее смачивание поверхности • Без смол и кислот • Поставляется с вязкостью от 500 сСт		прозрачный Полидиметилсилоксан	Нижняя рабочая температура: -50 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C Плотность (при 20 °C): 0,97 г/см³ Вязкость при (25 °C): 500 мм²/с	5 l Канистра
OKS 3570 OKS 3571*	Высокотемпературное масло для смазки цепей в технике пищевой промышленности ISO VG 320 аналогично DIN 51 502: CLP E 320		• Смазка цепей, сочленений, крепежных и сушильных рамок или направляющих при высоких температурах до 250°C • Хорошая адгезия на металлических поверхностях • Очень хорошая водостойкость • Очень хорошая окисляемость • Для применения в транспортных системах, в лакировальных, перегоночных и сушильных установках упаковочной и пищевой промышленности	 OKS 3570: NSF H1 Per. no. 145347 OKS 3571: NSF H1 Per. no. 147769	желтовато-красный цвет Синтетическое масло	Нижняя рабочая температура: -10 °C Верхняя рабочая температура: 250 °C Плотность (при 20 °C): 0,87 г/см³ Вязкость при (40 °C): 320 мм²/с	5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка 400 ml Аэрозоль*
OKS 3600 OKS 3601*	Адгезивное и высокоэффективное антикоррозионное и масло для техники пищевой промышленности		• Отличная защита от коррозии чистых деталей машины, используемых также в технике пищевой промышленности • Хранение и смазка при корродирующих условиях. Хорошая проникающая способность • Содержит деактиватор цветных металлов • Транспортировочная защита металлических поверхностей, упакованных и неупакованных машин в экстремальных климатических условиях, промышленной атмосфере или при испытаниях на атмосферную коррозию под крышей	 OKS 3600: NSF H1 Per. no. 153877 OKS 3601: NSF H1 Per. no. 154933	желто-коричневый цвет Полиальфаолефин	Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 80 °C Плотность (при 20 °C): 0,81 г/см³ Вязкость при (40 °C): 1.700 мм²/с / >21,5 мм²/с (Основное масло / с растворителем) Испытание распылением соляного тумана: > 100 ч / > 300 ч (Нанесение с помощью кисточки / Нанесение путем распыления (макс.))	5 l Канистра 25 l Канистра 400 ml Аэрозоль*
OKS 3710 OKS 3711*	Низкотемпературное масло для техники пищевой промышленности ISO VG 7 DIN 51 502: CL HC 7		• Синтетическое масло для постоянных низких темп. • Например, для низкотемпературных холодильников, камер шоковой заморозки и т.д. • Очень хорошие свойства при низких температурах • Оптимальные присадки для защиты от окисления и старения • Продолжительная эксплуатация	 OKS 3710: NSF H1 Per. no. 142477 OKS 3711: NSF H1 Per. no. 155620	без цвета Полиальфаолефин	Нижняя рабочая температура: -60 °C Верхняя рабочая температура: 135 °C Плотность (при 20 °C): 0,80 г/см³ Вязкость при (40 °C): 7,35 мм²/с	5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка 400 ml Аэрозоль*

МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ
ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ



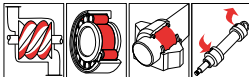
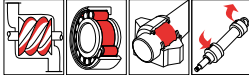
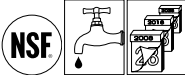
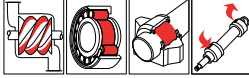
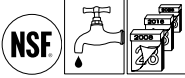
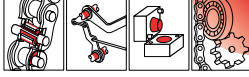
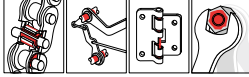
Масла

Масла

Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 3720	Редукторное масло для техники пищевой промышленности ISO VG 220 DIN 51 502: CLP HC 220		- Синтетическое - Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей - Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению - Хорошая защита от износа - Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам	 OKS 3720: NSF H1 Рег. no. 135752	без цвета, желтый цвет Синтетическая масляная смесь	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 120 °C Плотность (при 20 °C): 0,86 г/см³ Вязкость при (40 °C): 220 мм²/с Испытание защиты от износа FZG: Степень усилия > 12 (A/8,3/90)	5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка
OKS 3725	Редукторное масло для техники пищевой промышленности ISO VG 320 DIN 51 502: CLP HC 320		- Синтетическое - Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей - Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению - Хорошая защита от износа - Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам	 OKS 3725: NSF H1 Рег. no. 143596	без цвета, желтый цвет Синтетическая масляная смесь	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 120 °C Плотность (при 20 °C): 0,86 г/см³ Вязкость при (40 °C): 320 мм²/с Испытание защиты от износа FZG: Степень усилия > 12 (A/8,3/90)	5 l Канистра 25 l Канистра
OKS 3730	Редукторное масло для техники пищевой промышленности ISO VG 460 DIN 51 502: CLP HC 460		- Синтетическое - Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей - Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению - Хорошая защита от износа - Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам	 OKS 3730: NSF H1 Рег. no. 135753	без цвета, светло-желтый цвет Синтетическая масляная смесь	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 120 °C Плотность (при 20 °C): 0,86 г/см³ Вязкость при (40 °C): 460 мм²/с Испытание защиты от износа FZG: Степень усилия > 12 (A/8,3/90)	5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка
OKS 3740	Редукторное масло для техники пищевой промышленности ISO VG 680 DIN 51 502: CLP HC 680		- Синтетическое - Также для смазки подшипников качения и скольжения, цепей и других деталей - Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению - Хорошая защита от износа - Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам	 OKS 3740: NSF H1 Рег. no. 135754	без цвета Синтетическая масляная смесь	Нижняя рабочая температура: -25 °C Верхняя рабочая температура: 120 °C Плотность (при 20 °C): 0,86 г/см³ Вязкость при (40 °C): 680 мм²/с Испытание защиты от износа FZG: Степень усилия > 12 (A/8,3/90)	5 l Канистра 25 l Канистра
OKS 3750 OKS 3751*	Адгезивный смазочный материал с PTFE ISO VG 100 DIN 51 502: CLPF HC 100	 	- Масло для смазки с PTFE - Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению - Очень хорошая защита от износа - Хорошая адгезия - Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам	 OKS 3750: NSF H1 Рег. no. 124383 OKS 3751: NSF H1 Рег. no. 124801	беловатый цвет PTFE Полиальфаолефин	Нижняя рабочая температура: -35 °C Верхняя рабочая температура: 180 °C Плотность (при 20 °C): 0,86 г/см³ Вязкость при (40 °C): 100 мм²/с Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 3.000 Н	5 l Канистра 400 ml Аэрозоль*
OKS 3760	Многоцелевое масло для техники пищевой промышленности ISO VG 100 аналогично DIN 51 502: HLP HC 100, VDL HC 100	 	- Синтетическое многоцелевое масло - Подходит также как компрессорное масло и масло для гидросистем - Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению - Хорошая защита от износа - Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам - Без вкуса и запаха	 OKS 3760: NSF H1 Рег. no. 129964	без цвета Полиальфаолефин	Нижняя рабочая температура: -35 °C Верхняя рабочая температура: 135 °C Плотность (при 20 °C): 0,84 г/см³ Вязкость при (40 °C): 100 мм²/с	1 l Бутылка 5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка

МАСЛА С ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫМИ ПРИСАДКАМИ
ДЛЯ НАДЕЖНОЙ СМАЗКИ



Масла					Масла		
Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 3770	Масло для гидросистем техники пищевой промышленности		- Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин - Компрессорное масло для винтовых и многосекторных компрессоров - Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению - Хорошая защита от износа - Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам	 OKS 3770: NSF H1 Рег. no. 129962	без цвета Полиальфаолефин	Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 135 °C Плотность (при 20 °C): 0,83 г/см³ Вязкость при (40 °C): 46 мм²/с	5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка
	ISO VG 46 DIN 51 502: HLP HC 46, VDL HC 46						
OKS 3775	Масло для гидросистем техники пищевой промышленности		- Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин - Компрессорное масло для винтовых и многосекторных компрессоров - Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению - Хорошая защита от износа - Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам	 OKS 3775: NSF H1 Рег. no. 143597	без цвета Полиальфаолефин	Нижняя рабочая температура: -45 °C Верхняя рабочая температура: 135 °C Плотность (при 20 °C): 0,83 г/см³ Вязкость при (40 °C): 32 мм²/с	5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка
	ISO VG 32 DIN 51 502: VDL HC 32, HLP HC 32						
OKS 3780	Масло для гидросистем техники пищевой промышленности		- Синтетическое масло для гидросистем, а также других элементов машин - Компрессорное масло для винтовых и многосекторных компрессоров - Большая продолжительность работы благодаря высокой термостабильности и стойкости к окислению - Хорошая защита от износа - Стойкость к водяному пару, щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам	 OKS 3780: NSF H1 Рег. no. 136036	без цвета Полиальфаолефин	Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 135 °C Плотность (при 20 °C): 0,83 г/см³ Вязкость при (40 °C): 68 мм²/с	5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка
	ISO VG 68 DIN 51 502: HLP HC 68, VDL HC 68						
OKS 3790	Полностью синтетическое сахароотделительное масло		- Для отделения сахарной корки и чистки деталей машин - Смазка точных механизмов - Смазочное вещество для вытягиваемых упаковок - Хорошее чистящее и смазочное действие - Хорошая защита от износа и коррозии - Эмульсия без запаха и вкуса - Специально для применения в кондитерской промышленности	 OKS 3790: NSF H1 Рег. no. 128470	без цвета Вода Полигликоль	Нижняя рабочая температура: -5 °C Верхняя рабочая температура: 80 °C Плотность (при 20 °C): 1,04 г/см³ Вязкость при (40 °C): 20-24 мм²/с	5 l Канистра 25 l Канистра
OKS 8600 OKS 8601*	Универсальное масло BIOlogic		- Биологически распадающееся универсальное масло в диапазоне температур до 160 °C - Хорошая проникающая и смазочная способность - Без ЛОВ - Не содержит силикона - Для применения в лесном, сельском и водном хозяйстве	 Биологический распад: CEC-L-33-T-82 > 90 %	желтовато-светло-коричневый цвет Сложный эфир	Нижняя рабочая температура: -5 °C Верхняя рабочая температура: 160 °C Плотность (при 20 °C): 0,92 г/см³ Вязкость при (40 °C): 35-40 мм²/с	5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка 300 ml Аэрозоль*
	ISO VG 32 аналогично DIN 51 502: CLX 32						

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО
 СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Консистентные смазки					Консистентные смазки		
Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 400	Высокоэффективная многоцелевая MoS ₂ -смазка		- Для высоконагруженных или испытывающих ударные нагрузки подшипников качения и скольжения, валов и шарниров - Образование скользящей пленки MoS₂ для аварийной антизадирной способности - Устойчива к старению и окислению - Смазка высокого давления для универсального применения		черный цвет MoS ₂ Противозносные присадки Минеральное масло Сгуститель: Литиевое мыло	Нижняя рабочая температура: -30 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 100 мм ² /с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 3.600 Н	80 ml Тюбик 400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
	DIN 51 502: KPF2K-30						
OKS 402	Высокоэффективная консистентная смазка для подшипников качения		- Для таких элементов машин, как подшипники качения и скольжения, валы и направляющие скольжения при нормальных нагрузках - Уменьшает износ - Хорошая стойкость к давлению и водостойкость - Устойчива к старению и окислению - Многоцелевая смазка		бежевый цвет Минеральное масло Сгуститель: Литиевое мыло	Нижняя рабочая температура: -30 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): ок. 110 мм ² /с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.000 Н	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
	DIN 51 502: K2K-30						
OKS 403	Специальная консистентная смазка при воздействии морской воды		- Смазка элементов машин при воздействии пресной и морской воды - Отличная защита от коррозии - Хорошая адгезия - Хорошо зарекомендовала себя в мокром производстве и в береговых и морских условиях - Подходит в качестве смазки для водяных насосов		коричневый цвет Минеральное масло Сгуститель: Кальциевое мыло	Нижняя рабочая температура: -25 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 80 °C (F50 (A/1500/600), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 1-2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 100 мм ² /с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 3.000 Н	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
OKS 404	Высокоэффективная высокотемпературная консистентная смазка		- Для смазки работающих под высоким давлением подшипников качения и скольжения в широком диапазоне температур - Уменьшает износ - Хорошая стойкость к давлению - Хорошая водостойкость - Устойчива к старению и окислению - Хорошая защита от коррозии - Современная консистентная смазка с широким спектром применения		светлый цвет Минеральное масло Полиальфаолефин Сгуститель: Комплексное литиевое мыло	Нижняя рабочая температура: -30 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 150 °C (F50 (A/1500/6000), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 100 мм ² /с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.800 Н	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
	DIN 51 502: KP2P-30						
OKS 410	Долговременная консистентная MoS ₂ -смазка для высоких давлений		- Долговременная смазка деталей, подверженных давлению и ударной нагрузке, также в условиях атмосферной коррозии - Хорошая аварийная антизадирная способность - Очень хорошая защита от износа - Хорошая водостойкость - Высокая адгезия - Для тяжелых условий, например, в прокатных цехах, для строительных и сельскохозяйственных машин, в горной промышленности и в портах		серый цвет MoS ₂ Mo _x -Active Минеральное масло Сгуститель: Гидроксистеарат лития	Нижняя рабочая температура: -20 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 130 °C (F50 (A/1500/600), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 185 мм ² /с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 3.600 Н	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
Mo_x-Active	DIN 51 502: KPF2K-20						
OKS 416	Низкотемпературная консистентная смазка для высоких скоростей		- Пластичность также при низких температурах - Хорошая защита от износа - Высокая стойкость к динамическим нагрузкам - Хорошая защита от коррозии - Надежная смазка подъемно-транспортных устройств и подшипников валов в холодильниках - Подходит в качестве инструментальной консистентной смазки	 Биологический распад: CEC-L-33-A94 > 70 %	желтый цвет Минеральное масло Сложный эфир Сгуститель: Литиевое мыло	Нижняя рабочая температура: -50 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 15 мм ² /с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.400 Н	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак
	DIN 51 502: KPE2K-50						

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО
 СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Консистентные смазки					Консистентные смазки		
Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 418	Высокотемпературная консистентная смазка		- Смазка подшипников скольжения и качения при высоких температурах - Долговременная смазка деталей с высокой термической нагрузкой - Хорошая защита от износа - Хорошая стойкость к окислению и старению - Экономичная высокотемпературная смазка для подшипников без температуры каплепадения		черный цвет MoS ₂ Минеральное масло Сгуститель: Силикат	Нижняя рабочая температура: -25 °C (< 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 150 °C (F50 (A/1500/600), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 220 мм²/с (Основное масло)	1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
	аналогично DIN 51 502: KPF2N-20						
OKS 420	Высокотемпературная многоцелевая консистентная смазка		- Для подшипников качения и скольжения, медленно работающих передач и цепей при высоких температурах, ударной нагрузке, давлении или воздействии воды - Очень высокая стойкость к ударной нагрузке и давлению - Хорошая защита от износа, высокая адгезия - Универсальное применение при повышенных требованиях также доступна в виде полужидкой смазки, NLGI 00		бежевый цвет Mo _x -Active Минеральное масло Сгуститель: Поликарбамид	Нижняя рабочая температура: -10 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 160 °C Консистенция: Класс NLGI 1-2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 490 мм²/с (Основное масло)	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
	аналогично DIN 51 502: KP1-2P-10						
Mo_x-Active							
OKS 422	Универсальная консистентная смазка для длительного смазывания		- Для подшипников качения и скольжения и валов при экстремальных температурах или высоких скоростях - Очень высокая стойкость к ударной нагрузке и давлению - Очень хорошая защита от износа - Большие интервалы добавления смазки - Применение за рамками нормальных диапазонов - Для смазки подшипников валов в станках		светлый цвет Полиальфаолефин Сгуститель: Комплексное бариевое мыло	Нижняя рабочая температура: -40 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 140 °C (F50 (A/1500/6000), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 50 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 3.400 Н	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
	DIN 51 502: KPHC2N-40						
OKS 424	Синтетическая высокотемпературная консистентная смазка		- Для подшипников качения и скольжения при высоких температурах и высоких нагрузках - Хорошая термостойкость - Хорошая совместимость с пластмассами и эластомерами - Хорошая стойкость к агрессивным воздействиям окружающей среды - Подходит для смазки вентиляторов отходящих газов		бежевый цвет Полиальфаолефин Сгуститель: Поликарбамид	Нижняя рабочая температура: -40 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 200 °C Консистенция: Класс NLGI 1-2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 400 мм²/с (Основное масло)	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
	DIN 51 502: KHC1-2S-40						
OKS 425	Синтетическая долговременная консистентная смазка		- Долговременная или предварительная смазка элементов машин, подверженных воздействию высоких давлений и высокой температуры - Очень хорошая защита от износа - Для высоких скоростей - Хорошая термостойкость - Смазка подшипников валов		бежевый цвет Полиальфаолефин Сгуститель: Спец. кальциевое мыло	Нижняя рабочая температура: -50 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 130 °C (F50 (A/1500/6000), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 30 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 3.400 Н	400 ml Картридж 1 kg Банка 25 kg Бак
	DIN 51 502: KPHC2K-50						
OKS 427	Консистентная смазка для передач и подшипников		- Для относительно медленно работающих передач, альтернатива смазочному маслу - Смазка приводных и конвейерных цепей, подшипников качения и скольжения - Для высоких давлений, также при ударной нагрузке - Минимизация утечек по сравнению со смазочным маслом - Очень хорошая защита от износа		коричневатый цвет Минеральное масло Синтетическое масло Сгуститель: Поликарбамид	Нижняя рабочая температура: -15 °C Верхняя рабочая температура: 160 °C Консистенция: Класс NLGI 0-00 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 490 мм²/с (Основное масло)	1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
	аналогично DIN 51 502: GP0/00P-10						

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО
 СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Консистентные смазки					Консистентные смазки		
Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 428	Полужидкая трансмиссионная смазка, синтетическая		- Для высоконагруженных передач в условиях атмосферной коррозии и/или при низких температурах, а также для расположенных под углом или вертикально валов, также для негерметичных передач - Для подшипников качения с небольшими зазорами или высокими скоростями - Для высоких давлений и ударной нагрузки		коричневый цвет Полигликоль Сгуститель: Гидроксистеарат лития	Нижняя рабочая температура: -30 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 00 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 120 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 3.000 Н	1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
	DIN 51 502: GPPG00K-30						
OKS 432	Высокотемпературная смазка для подшипников		- Для подшипников качения и скольжения и похожих деталей при высоких нагрузках и температурах - Очень хорошая защита от износа - Хорошая стойкость к окислению и старению - Хорошая стойкость к давлению - Поддержание смазочного действия также при высоких температурах		коричневый цвет Минеральное масло Сгуститель: Комплексное алюминиевое мыло	Нижняя рабочая температура: -15 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 150 °C (F50 (A/1500/600), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 500 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.800 Н	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
	аналогично DIN 51 502: KP2N-10						
OKS 433	Долговременная консистентная смазка для высоких давлений		- Для подшипников скольжения и качения при высоких давлениях - Противоизносные присадки - Хорошая защита от износа - Хорошая стойкость к окислению и старению - Для высоконагруженных цилиндрических и конических роликовых подшипников, например, в прокатных клетях, установках для горячей и холодной резки, кулисных камнях и валах		красно-коричневый цвет Минеральное масло Сгуститель: Гидроксистеарат лития	Нижняя рабочая температура: -20 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 185 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.600 Н	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
	DIN 51 502: KP2K-20						
OKS 464	Электропроводная консистентная смазка для подшипников качения		- Специальная консистентная смазка для длительного смазывания подшипников качения и скольжения с целью предотвращения электростатического заряда - Хорошая стойкость к окислению и старению подшипников качения - Для подшипников в электродвигателях, установках для вытягивания фольги, станках для печати на фольге и т.п.		черный цвет Углерод Полиальфаолефин Сгуститель: Литиевое мыло	Нижняя рабочая температура: -40 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 150 °C (F50 (A/1500/6000), > 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 150 мм²/с (Основное масло) Удельное сопротивление: ≤ 10.000 Ω см (Расстояние между электродами 1 см)	400 ml Картридж 1 kg Банка
	DIN 51 502: KHC2N-40						
OKS 468	Адгезивная смазка для пластмасс и эластомеров		- Не содержащая силикона смазка для смазывания и герметизации соединений «пластмасса/пластмасса» и «пластмасса/металл». - Хорошая совместимость с эластомерами и пластмассами, совместимость с EPDM - Без силикона - Высокая адгезия	 OKS 468: NSF H1 Рег. no. 135591	прозрачный Полиальфаолефин Сгуститель: неорганический	Нижняя рабочая температура: -25 °C Верхняя рабочая температура: 150 °C Вязкость при (40 °C): 1.700 мм²/с (Основное масло)	1 kg Банка 5 kg Бак
OKS 469	Консистентная смазка для пластмасс и эластомеров		- Не содержащая силикона смазка для смазывания и герметизации соединений «пластмасса/пластмасса» и «пластмасса/металл». - Хорошая совместимость с эластомерами и пластмассами - Без силикона - Проверена на совместимость с пивной пеной	 OKS 469: NSF H1 Рег. no. 131380 Испытана на совместимость с пивной пеной	прозрачный Полиальфаолефин Сгуститель: неорганический	Нижняя рабочая температура: -25 °C Верхняя рабочая температура: 150 °C Вязкость при (40 °C): 400 мм²/с (Основное масло)	1 kg Банка
OKS 470 OKS 471*	Белая высокоэффективная смазка универсального применения		- Для высоконагруженных подшипников качения и скольжения, валов и направляющих скольжения, если применение темных смазочных веществ невозможно - Хорошие характеристики по давлению - Уменьшает износ - Устойчива к старению и окислению - Водостойкость		белый цвет Белые твердые смазочные вещества Минеральное масло Сгуститель: Гидроксистеарат лития	Нижняя рабочая температура: -30 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): ок. 110 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 3.400 Н	80 ml Тюбик 400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка 400 ml Аэрозоль*
	DIN 51 502: KF2K-30						

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО
 СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Консистентные смазки					Консистентные смазки		
Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 472	Низкотемпературная консистентная смазка для техники пищевой промышленности		- Для подшипников качения и скольжения с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких температурах, а также при небольших моментах выбега - Функционирование смазочной пленки до -70 °C - Уменьшает износ - Хорошая стойкость к старению и окислению - Для подшипников в холодильниках, на льдоза- водах и т.п.	 OKS 472: NSF H1 Рег. no. 135749	беловатый цвет Сложный эфир Полиальфаолефин Сгуститель: Комплексное алю- миниевое мыло	Нижняя рабочая температура: -45 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 1 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 30 мм²/с (Основное масло)	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 473	Полужидкая конси- стентная смазка для техники пищевой про- мышленности		- Для закрытых редукторов, подшипников качения и скольжения или для цепей и сочленений, если предусмотрено смазывание консистентной смазкой - Подходит также для высоких скоростей вращения, при небольших зазорах подшип- ников или при небольшом свободном месте у редуктора - Водостойкость - Хорошо транспортируется с помощью установок централизованной смазки	 OKS 473: NSF H1 Рег. no. 140485	светло-желтый цвет Полиальфаолефин Сгуститель: Комплексное алю- миниевое мыло	Нижняя рабочая температура: -45 °C Верхняя рабочая температура: 120 °C Консистенция: Класс NLGI 0-00 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 160 мм²/с (Основное масло)	1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 475	Высокоэффективная консистентная смазка		- Для подшипников с небольшими зазорами и высокими скоростями вращения, при низких и высоких температурах, а также для подшип- ников с небольшими моментами выбега - Хорошая защита от износа благодаря PTFE - Для смазки деталей из стекловолоконистых материалов - Для быстро вращающихся подшипников в текстильной промышленности, в фасовочных и упаковочных машинах	 OKS 475: NSF H2 Рег. no. 137708	бежевый цвет PTFE Полиальфаолефин Сгуститель: Гидроксистеарат лития	Нижняя рабочая температура: -60 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): ок. 30 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.000 Н	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 170 kg Бочка
OKS 476	Многоцелевая смазка для техники пищевой промышленности		- Для подшипников качения и скольжения и других элементов машин - Устойчива к холодной и горячей воде, а также к дезинфицирующим и чистящим средствам - Устойчива к окислению - Уменьшает износ - Многоцелевая смазка универсального приме- нения для техники пищевой промышленности	 OKS 476: NSF H1 Рег. no. 137619	белый цвет Полусинтетическое масло Сгуститель: Комплексное алю- миниевое мыло	Нижняя рабочая температура: -30 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 110 °C Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 240 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.200 Н	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
OKS 477	Консистентная смазка для кранов в технике пищевой промышлен- ности		- Герметизирующая смазка соприкасающихся поверхностей скольжения - Смазка пластмассов и эластомеров - Смазка медленно вращающихся подшипников - Высокая адгезия, хорошая герметизация - Стойкость к воде и водяному пару - Не влияет на качество пивной пены - Используется также как смазка для гермети- зации	 OKS 477: NSF H1 Рег. no. 135750 Испытана на совместимость с пивной пеной Директива UBA (D): Свидетельство об испытаниях HyCert-2-347253-21-Hy210	светло-коричневый цвет Полиальфаолефин Сгуститель: Силикат	Нижняя рабочая температура: -10 °C Верхняя рабочая температура: 140 °C Консистенция: Класс NLGI 3 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 1.600 мм²/с (Основное масло)	80 ml Тюбик 1 kg Банка 5 kg Бак
OKS 478	Консистентная смазка для пластмасс и эласто- меров		- Консистентная смазка для пластмасс и эласто- меров герметизации соединений пластмасса/ пластмасса и пластмасса/металл - Не содержит силикона - Высокая устойчивость к сдвигу - Отличная адгезия на пластмассах и металлах	 OKS 478: NSF H1 Рег. no. 129960	бежевый цвет Полиальфаолефин Сгуститель: неорганический	Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C Консистенция: Класс NLGI 3 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): > 1.700 мм²/с (Основное масло)	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО
СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Консистентные смазки					Консистентные смазки		
Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 479	Высокотемпературная консистентная смазка для техники пищевой промышленности		- Смазка подшипников качения и скольжения при повышенных рабочих температурах - Хорошая адгезионная способность на металлических поверхностях - Устойчивость к холодной и горячей воде, водяному пару, а также водно-щелочным и кислотным дезинфицирующим и чистящим средствам - Для всех отраслей производства напитков, пищевой и фармацевтической промышленности	 OKS 479: NSF H1 Reg. no. 135675	бежевый цвет Полиальфаолефин Сгуститель: Комплексное алю-миниевое мыло	Нижняя рабочая температура: -35 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 120 °C (F50 (A/1500/6000), > 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 1 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 360 мм²/с (Основное масло)	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 480 OKS 481*	Водостойкая смазка высокого давления для техники пищевой промышленности		- Для высоконагруженных подшипников качения и скольжения в технике пищевой промышленности - Очень хорошая стойкость к горячей и холодной воде, а также к дезинфицирующим и чистящим средствам - Очень хорошая защита от коррозии - Высокие сопротивление сдвигу, термостабильность и стойкость к окислению	 OKS 480: NSF H1 Reg. no. 148971 OKS 481: NSF H1 Reg. no. 153878	бежевый цвет Полиальфаолефин Сгуститель: Комплексное мыло на основе сульфоната кальция	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 160 °C Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 100 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 4.000 Н	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 400 ml Аэрозоль*
OKS 490	Консистентная смазка для зубчатых колес, для распыления		- Для передач со сверхвысокими давлениями и большими окружными скоростями - Смазка направляющих и шин скольжения - Очень хорошая стойкость к давлению благодаря противоизносным присадкам и твердым смазочным веществам - Защита боковых поверхностей зубьев также при больших интервалах добавления смазки		черный цвет Графит Противоизносные присадки Минеральное масло Сгуститель: алюминиевое мыло	Нижняя рабочая температура: -30 °C (Смазочная пленка) Верхняя рабочая температура: 220 °C (при добавлении смазки) Консистенция: Класс NLGI 0 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 1.000 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: ок. 6.500 Н Испытание защиты от износа FZG: Степень усилия > 12 (A2/76/50)	1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
OKS 491	Аэрозоль для зубчатых колес, сухой		- Сухая смазка медленно вращающихся, открытых зубчатых передач, стальных тросов, и т.д., подверженных высокому давлению, пыли или коррозионным воздействиям, например, атмосферной коррозии - Препятствует налипанию пыли и грязи		черный цвет Битум Графит	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 100 °C	400 ml Аэрозоль
OKS 495	Адгезивная смазка		- Грунтовочное покрытие высоконагруженных боковых поверхностей зубьев и поверхностей скольжения - Обкаточная смазка для предотвращения повреждений - Очень хорошая стойкость к давлению - Для смазки подъемных винтов в автомобильном и железнодорожном оборудовании - Смазка зубчатых реек в подъемно-транспортном оборудовании		черный цвет Графит Противоизносные присадки Синтетическое масло Минеральное масло Сгуститель: Комплексное алю-миниевое мыло	Нижняя рабочая температура: -40 °C (Функционирование смазочной пленки) Верхняя рабочая температура: 200 °C (В зависимости от добавления смазки) Консистенция: Класс NLGI 1 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 500 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 4.200 Н Испытание защиты от износа FZG: Степень усилия > 12 (A2/76/50)	1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО
 СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Консистентные смазки					Консистентные смазки		
Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 1110 OKS 1111*	Многофункциональная силиконовая консистентная смазка		- Для арматуры, уплотнений и пластмассовых деталей - Устойчивость к различным средам - Очень хорошая совместимость с пластмассами - Отсутствует высыхание или затекание - Высокая адгезия, без запаха и вкуса - Силиконовая смазка универсального применения	 OKS 1110: NSF H1 Рег. no. 124381 Испытана на совместимость с пивной пеной Директива UBA (D): Свидетельство об испытаниях OFI-1085-0753 Соответствие ACS позитивным спискам (F): Свидетельство об испытаниях 22 CLP LY 024	прозрачный Полидиметилсилоксан Сгуститель: неорганический	Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C Консистенция: Класс NLGI 3 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 9.500 мм²/с (Основное масло)	10 ml Тюбик 80 ml Тюбик 400 ml Картридж 4 g Тюбик 500 g Банка 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка 400 ml Аэрозоль*
	DIN 51 502: MSI3S-40						
OKS 1112	Силиконовая смазка для вакуумных кранов		- Для смазки золотников и кранов - Очень хорошая стойкость к рабочим средам, например, к холодной и горячей воде, ацетону, этанолу, этиленгликолю, глицерину и метанолу - Высокая адгезия и хорошая герметизация - Применение в вакуумных установках и лабораторных приборах		прозрачный Полидиметилсилоксан Сгуститель: неорганический	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C Консистенция: Класс NLGI 3 (DIN ISO 2137) Потери при испарении: < 3,0 Весовой % (24 ч, 200 °C)	500 g Банка 5 kg Бак
	DIN 51 502: MSI3S-30						
OKS 1133	Низкотемпературная силиконовая смазка		- Смазка подшипников качения и скольжения, тросов Бюдена и арматуры - Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам - Смазка электродвигателей, приводов, регулирующих установок в арктических условиях		прозрачный Полифенилметилсилоксан Сгуститель: Гидроксистеарат лития	Нижняя рабочая температура: -73 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (25 °C): 100 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 1.200 Н	500 g Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
	DIN 51 502: KSI2S-70						
OKS 1140	Высокотемпературная силиконовая смазка		- Для медленно работающих элементов машин при экстремально высоких температурах - Минимальные потери при испарении - Для подшипников в обжиговых печах, закалочных печах, хлебопекарных машинах, туннельных сушилках, литейных машинах, котельных установках, машинах для обработки пластмасс или сварочных и паяльных машинах и т.п.		черный цвет Полифенилметилсилоксан Сгуститель: Специальная сажа	Нижняя рабочая температура: -20 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 290 °C Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 100 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.100 Н	500 g Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
	DIN 51 502: KSI2S-40						
OKS 1144	Универсальная силиконовая смазка		- Для подшипников при изменяющейся термической нагрузке и средних скоростях - Хорошая стойкость к окислению и старению - Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам - Смазка небольших подшипников, например, в турбонагнетателях, воздуходувках, водяных насосах, стиральных машинах и сушилках		бежевый цвет Полифенилметилсилоксан Сгуститель: Гидроксистеарат лития	Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (25 °C): 125 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 1.100 Н	500 g Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
	DIN 51 502: KSI2S-40						
OKS 1149	Силиконовая консистентная смазка с PTFE		- Долговременной смазки комбинаций «пластмасса/пластмасса», «пластмасса/металл», и «эластомер/металл» при низких и средних нагрузках на подшипник и скоростях - Широкий диапазон рабочих температур и хорошие свойства при низких температурах - Высокая стойкость к окислению - Очень хорошая защита от коррозии		белый цвет PTFE Противоизносные присадки Силиконовое масло Сгуститель: Комплексное литиевое мыло	Нижняя рабочая температура: -50 °C (≤ 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 180 °C Консистенция: Класс NLGI 2-3 (DIN ISO 2137) Вязкость при (25 °C): 200 мм²/с (Основное масло)	400 ml Картридж 500 g Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
	аналогично DIN 51 502: KFSI2-3R-50						

КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ДЛИТЕЛЬНОГО
 СМАЗЫВАНИЯ В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Консистентные смазки					Консистентные смазки		
Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 1155	Адгезивная силиконо- вая смазка		- Для мест скольжения между резиной и металлами или пластмассами при небольших скоростях - Очень хорошая стойкость к окислению и старению - Нейтральность по отношению к пластмассам и эластомерам - Высокая адгезия, хорошая герметизация - Для колец круглого сечения в пневматических устройствах тормозных систем		бежевый цвет Сложный эфир Полифенилметилсилоксан Сгуститель: Гидроксистеарат лития	Нижняя рабочая температура: -65 °C Верхняя рабочая температура: 175 °C Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (25 °C): 100 мм²/с (Основное масло)	500 г Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
	DIN 51 502: MSI2R-60						
OKS 4100	Консистентная MoS ₂ -смазка для сверх- высоких давлений		- Для медленно вращающихся подшипников качения и скольжения при очень высокой, также вибрационной нагрузке - Хорошая аварийная антизадирная способность благодаря скользящей пленке из MoS₂ - Очень хорошая защита от износа, высокая адгезия - Для тяжелых условий эксплуатации, например, в камнедробилках		черный цвет Графит MoS ₂ Минеральное масло Сгуститель: Литиево-кальциевое мыло	Нижняя рабочая температура: -20 °C (< 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 120 °C (F50 (A/1500/600), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 1.020 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: > 4.000 Н	400 ml Картридж 5 kg Бак 25 kg Бак
	DIN 51 502: KPF2K-20						
OKS 4200	Синтетическая высо- котемпературная кон- систентная смазка для подшипников с MoS ₂		- Долговременная смазка подшипников качения и скольжения при высоких температурах - Очень высокая стойкость к ударной нагрузке и давлению, очень хорошая защита от износа - Функциональная надежность в широком диапазоне температур - Для вентиляторов, воздуходувок, автоклавов, сушильных печей и установок на металлургических и сталеплавильных заводах		черный цвет MoS ₂ Специальное минеральное масло Полиальфаолефин Сгуститель: Бентонит	Нижняя рабочая температура: -10 °C (< 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 180 °C (F50 (A/1500/600), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 220 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 2.600 Н	400 ml Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 180 kg Бочка
	DIN 51 502: KHCF2R-10						
OKS 4210	Сверхвысокотемпера- турная консистентная смазка		- Долговременная смазка подшипников качения и скольжения при экстремально высоких темпе- ратурах - Стойкость к воде, пару и химикатам - Очень хорошая защита от износа - Отличная совместимость с пластмассами и эластомерами - Для подшипников в обжиговых и сушильных печах, котельных установках, рабочих и транс- портирующих валиках конвейерных печей		белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE) Сгуститель: PTFE	Нижняя рабочая температура: -40 °C (< 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 280 °C (F50 (A/1500/6000), 100 ч) Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 390 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 9.000 Н	800 g Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
	DIN 51 502: KFFK2U-40						
OKS 4220	Сверхвысокотемпера- турная консистентная смазка для подшипни- ков		- Долговременная смазка подшипников качения и скольжения - Превосходная термостойкость, совместимость с пластмассами и эластомерами - Очень хорошая стойкость к воде и водяным парам - Очень хорошая защита от износа	 OKS 4220: NSF H1 Рег. но. 124380	белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE) Сгуститель: PTFE	Нижняя рабочая температура: -40 °C (< 1.400 гПа) Верхняя рабочая температура: 280 °C Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 390 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: > 10.000 Н	40 ml Тюбик 500 g Банка 800 g Картридж 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
	аналогично DIN 51 502: KFFK2U-40						
OKS 4240	Специальная конси- стентная смазка для выталкивающих штиф- тов		- Долговременная смазка подшипников качения и скольжения при экстремально высоких темпе- ратурах и агрессивных средах - Стойкость по отношению к пластмассам или эластомерам - Превосходная термостойкость - Для смазки выталкивающих штифтов при произ- водстве пластмасс		белый цвет PTFE Перфторполиэфир (PFPE) Сгуститель: неорганический	Нижняя рабочая температура: -20 °C Верхняя рабочая температура: 300 °C Консистенция: Класс NLGI 2 (DIN ISO 2137) Вязкость при (40 °C): 440 мм²/с (Основное масло) Нагрузка сваривания на четырехшариковой машине: 4.800 Н	250 g Диспенсер 1 kg Банка
	DIN 51 502: MFFK2U-20						



Сухие смазки

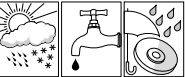
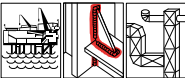
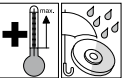
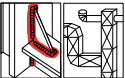
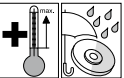
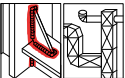
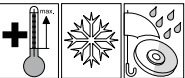
Сухие смазки

Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 100	MoS ₂ -порошок, сверхчистый		- Для улучшения смазочных свойств элементов машин - Смазочное вещество для обкатки в комбинации с маслами или консистентными смазками - Предотвращает трение и износ - Не проводит электрический ток - Для нанесения на пластмассовые детали, уплотнения и набивки		серо-черный цвет MoS ₂	Нижняя рабочая температура: -185 °C Размер частиц: 16,0-30,0 мкм / макс. 190 мкм (d 50 / макс. d 99)	250 g Банка 1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак
OKS 110 OKS 111*	MoS ₂ -порошок, высокодисперсный		- Для улучшения смазочных свойств элементов машин - Смазка для обкатки в комбинации с маслами или консистентными смазками - Не проводит электрический ток - Предотвращает трение и износ, в том числе при высоком давлении - Хорошая адгезия, в том числе на поверхностях с высокой чистотой обработки		серо-черный цвет MoS ₂	Нижняя рабочая температура: -185 °C Размер частиц: 2,5-5,0 мкм / макс. 15 мкм (d 50 / макс. d 99)	1 kg Банка 5 kg Бак 25 kg Бак 400 ml Аэрозоль*
OKS 536	Графитовое покрытие со связующим, на водной основе, сушка на воздухе		- Смазка высоконагруженных цепей, если уже невозможно смазывание маслом или консистентной смазкой - Можно распылять на горячие поверхности - Применение в широком диапазоне температур - Сушка при комнатной температуре - Изношенную скользящую пленку можно обновить - Разводится в воде в соотношении до 1:5	 OKS 536: NSF H2 Reg. no. 130416	черный цвет Графит	Нижняя рабочая температура: -35 °C Верхняя рабочая температура: 600 °C Испытание на запрессовку (μ): 0,12, без треска	5 kg Канистра 25 kg Канистра
OKS 1301	Скользящая пленка, без цвета, аэрозоль		- Покрытие резьбы - Скользящая пленка для пластмассы, древесины и металла - Сухая и стойкая к истиранию скользящая пленка - Подтверждается ультрафиолетовым индикатором - Предотвращает заедание - Для всех материалов винтов - Универсальное применение, в особенности для предварительного покрытия небольших деталей массового производства		без цвета Силиконовый воск	Нижняя рабочая температура: -60 °C Верхняя рабочая температура: 100 °C Коэффициент трения в резьбе (μ всего): 0,08-0,10 (M10: 8.8/10 черная обработка)	400 ml Аэрозоль



Защита от коррозии

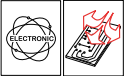
Защита от коррозии

Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 2100 OKS 2101*	Защитная пленка для металлов		- Временная пленка для защиты от коррозии на основе воска при хранении и пересылке деталей машин с чистыми металлическими поверхностями - Подходит для всех климатических зон - Прочная, прозрачная пленка - Легко удаляется - Хорошая совместимость со смазочными веществами	 OKS 2100: NSF H2 Reg. no. 142256	светлый цвет Синтетический воск Надежная защита от коррозии	Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 70 °C Испытание распылением соляного тумана: > 1.000 ч (Толщина слоя 50 мкм) Оптимальная толщина слоя: 50 мкм (DIN 50 982-2)	5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка 400 ml Аэрозоль*
OKS 2200	Защита от коррозии на водной основе, без ЛОВ		- Временная защита от коррозии для всех чистых металлических поверхностей при таких влияниях окружающей среды, как влажность, солесодержащая атмосфера или промышленная атмосфера - Экологичный продукт без ЛОВ на водной основе - Легко удаляется горячей водой и очистителем на водной основе, например, OKS 2650 - Для применения при хранении и транспортировке металлических заготовок, запчастей, форм и машин		светлый цвет Синтетический воск Надежная защита от коррозии	Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 70 °C Испытание распылением соляного тумана: > 1.000 ч (Толщина слоя > 30 мкм) Оптимальная толщина слоя: > 30 мкм	1 l Бутылка 5 l Канистра 25 l Канистра
OKS 2300 OKS 2301*	Жидкость для защиты форм		- Временная защита чистых металлических поверхностей от коррозии - Зеленый оттенок для контроля - Подходит для всех климатических зон - Вытесняет воду - Легко удаляется - Хорошая совместимость со смазочными веществами - Для применения при хранении и транспортировке деталей машин		зеленоватый цвет Синтетический воск Надежная защита от коррозии	Нижняя рабочая температура: -40 °C Верхняя рабочая температура: 70 °C Испытание распылением соляного тумана: > 1.000 ч (Толщина слоя 50 мкм) Оптимальная толщина слоя: > 10 мкм (DIN 50 982-2)	5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка 400 ml Аэрозоль*
OKS 2511	Цинковое покрытие, аэрозоль		- Катодная защита от коррозии на основе высокочистого цинкового порошка для черных металлов - Для улучшения оцинкованных поверхностей - Также в качестве адгезивной грунтовки для систем окраски - Быстро сохнет - Для применения в стальных конструкциях и в оборудовании кондиционирования воздуха		цинковый серый цвет Цинк (чистый 98,5%)	Верхняя рабочая температура: 400 °C Испытание распылением соляного тумана: 700 ч (Толщина слоя > 70 мкм) Оптимальная толщина слоя: 60-80 мкм (DIN 50 982-2)	400 ml Аэрозоль
OKS 2521	Блестящее цинковое покрытие, аэрозоль		- Декоративная защита от коррозии на основе цинкового и алюминиевого порошка для черных металлов - Для улучшения оцинкованных огнем поверхностей - Провариваемая - Устойчивая к истиранию и подходящая для последующей покраски, быстро сохнет		цвет алюминия Порошок высокочистого цинка Порошок высокочистого алюминия	Верхняя рабочая температура: 250 °C Испытание распылением соляного тумана: 240 ч (Толщина слоя 80-100 мкм) Оптимальная толщина слоя: 30-40 мкм (DIN 50 982-2)	400 ml Аэрозоль
OKS 2531	Алюминиевый металл, аэрозоль		- Декоративная защита от коррозии на основе алюминиевого порошка для металлов и других твердых материалов - Для улучшения оцинкованных огнем поверхностей - Быстро сохнет - Устойчивая к истиранию - Защищает системы выпуска на автомобилях		цвет алюминия	Нижняя рабочая температура: -20 °C Верхняя рабочая температура: 250 °C Испытание распылением соляного тумана: > 600 ч (Толщина слоя ок. 50 мкм)	400 ml Аэрозоль



Продукты для обслуживания					Продукты для обслуживания		
Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 611	Очиститель ржавчины с MoS ₂ , аэрозоль		- Для неразрушающего демонтажа схватившихся или заржавевших элементов машин - Очень высокая проникающая способность - Вытесняет влагу - Хорошие смазывающие свойства за счет MoS₂ - Универсальный очиститель ржавчины для промышленности, мастерских и хобби		зелено-черный цвет MoS ₂ Минеральное масло	Нижняя рабочая температура: -30 °C Верхняя рабочая температура: 60 °C / 150 °C (с растворителем / после испарения растворителя) Плотность (при 20 °C): 0,68 г/см ³ Вязкость при (40 °C): > 3 мм ² /с (с растворителем)	400 ml Аэрозоль
OKS 621	Растворитель ржавчины		- Неразрушающий демонтаж схватившихся или заржавевших элементов машин - Разрушение слоев ржавчины за счет охлаждения до -40 °C - Проникновение масла в микротрещины - Быстродействующий очиститель ржавчины для промышленности, мастерских и техухода		светлый цвет Растворитель Минеральное масло	Нижняя рабочая температура: -10 °C Верхняя рабочая температура: 40 °C	400 ml Аэрозоль
OKS 661	Rust Away		- Идеально подходит для разъединения заржавевших соединений. Для удаления налёта ржавчины и ржавых пятен - Активное разложение слоя ржавчины в результате химической реакции - Экологически безвреден благодаря не загрязняющим окружающую среду ингредиентам - Не содержит бензина и минеральных масел		без цвета, светло-желтый цвет Растворитель	Основное масло: Растворитель Цвет: без цвета, светло-желтый цвет	250 ml Аэрозоль
OKS 1360 OKS 1361*	Силиконовый антиадгезив		- Антиадгезив и смазка в обработке пластмасс - Химически нейтральный - Без растворителей - Вытесняет воду - Помощь при втягивании резиновых профилей - Смазка режущих кромок - Уход и импрегнирование пластмассовых поверхностей и текстиля (OKS 1361)	 OKS 1361: NSF H1 Reg. no. 129481	без цвета Полидиметилсилоксан	Нижняя рабочая температура: -60 °C Верхняя рабочая температура: 200 °C	1 l Бутылка 5 l Канистра 25 l Канистра 400 ml Аэрозоль*
OKS 1510 OKS 1511*	Антиадгезив, без силикона		- Антиадгезив без силикона для электросварки и сварки в защитной атмосфере - Без пригорания сварочных брызг - Повышает ресурс горелки - Высокоэффективное форморазделительное средство для обработки пластмасс - Универсальный сварочный аэрозоль на основе растворителя		Растительное основное масло	Плотность (при 20 °C): 0,80 г/см ³	5 l Канистра 25 l Канистра 400 ml Аэрозоль*
OKS 1600 OKS 1601*	Сварочный антиадгезив, концентрат на водной основе		- Экологичный антиадгезив на водной основе для электросварки и сварки в защитной атмосфере - Без пригорания сварочных брызг - Повышает ресурс горелки - Удаляется без остатков - Универсальный концентрат сварочного антиадгезива без силикона		беловато-прозрачный цвет Натуральное жирное масло Вода	Плотность (при 20 °C): 0,98 г/см ³	5 l Канистра 25 l Канистра 400 ml Аэрозоль*
OKS 2711	Охлаждающий аэрозоль		- Быстрое охлаждение небольших поверхностей и деталей до -45 °C - Моделирование условий холодного пуска автомобильных двигателей - Для поиска термически обусловленных отказов - Защита соседних зон при пайке и сварке - Облегченный монтаж посадок с натягом		без цвета Смесь растворителей	Основное масло: Смесь растворителей Цвет: без цвета	400 ml Аэрозоль



Продукты для обслуживания					Продукты для обслуживания		
Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 2731	Аэрозоль со сжатым воздухом		- Удаление свободных частиц загрязнений в недоступных местах - Сухая смесь газов под давлением, не содержащая масла - Испаряется быстро и без остатка - Для работ по техническому обслуживанию в электронике, точном приборостроении, с оптическими приборами и офисным оборудованием различного рода		без цвета Смесь растворителей		400 ml Аэрозоль
OKS 2800 OKS 2801*	Детектор утечки		- Обнаружение неплотностей в находящихся под давлением трубопроводах, арматуре и сосудах - Образование пузырей указывает на потери газа - Подходит для использования на установках сжатого воздуха, кислородных и газовых установках и холодильных машинах	 OKS 2801: Разрешение DVGW Per. № NG-5170AO0659	прозрачный Активные вещества Надежная защита от коррозии	Верхняя рабочая температура: 50 °C	5 l Канистра 25 l Канистра 400 ml Аэрозоль*
OKS 2811	Детектор утечки, морозоустойчивый, аэрозоль		- Обнаружение неплотностей в находящихся под давлением трубопроводах, арматуре и сосудах до -15 °C - Образование пузырей указывает на потери газа - Подходит для использования на установках сжатого воздуха, кислородных и газовых установках и холодильных машинах	 OKS 2811: Разрешение DVGW Per. № DG-5170CN0340	без цвета Активные вещества Надежная защита от коррозии	Нижняя рабочая температура: -15 °C Верхняя рабочая температура: 50 °C	400 ml Аэрозоль
OKS 2901	Состав для натяжения ремней, аэрозоль		- Повышает тяговое усилие ремней - Предотвращает проскальзывание - Защищает ремни от высыхания и износа - Увеличивает ресурс - Подавляет визги - Универсальное применение для всех клиновых, круглых и плоских ремней		желтоватый цвет Адгезивное масло	Верхняя рабочая температура: 80 °C	400 ml Аэрозоль



ОЧИСТИТЕЛИ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ СЛЕДОВ
ЗАГРЯЗНЕНИЙ И СМАЗОК



Очистители					Очистители		
Продукт	Название	Области применения	Назначение	Свойства / разрешения	Состав	Технические параметры	Упаковка
OKS 2610 OKS 2611*	Универсальный очиститель		- Для деталей машин и поверхностей с масляными или жирными загрязнениями - Испаряется быстро и без остатка - Высокая очищающая способность - Очиститель для точек смазки и склеивания		без цвета	Плотность (при 20 °C): 0,76 г/см³ Вязкость при (40 °C): < 0,76 мм²/с	5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка 500 ml Аэрозоль*
OKS 2621	Очиститель контактов, аэрозоль		- Для удаления загрязнений, способных вызвать токи утечки - Без стекания за счет быстрого испарения - Например, для очистки распределителей, переключателей, реле, потенциометров, штекерных соединений, ползунковых и винтовых контактов		без цвета Алифатические углеводороды	Плотность (при 20 °C): 0,72 г/см³	400 ml Аэрозоль
OKS 2631	Многофункциональное пеномоющее средство, аэрозоль		- Удаляет прочно прилипшие органические загрязнения, а также никотин, жир и силикон - Чистит металлы, пластмассы, стекло и резину на объектах общественного питания, в офисных помещениях и авторемонтных мастерских, не оставляя следов - Идеально подходит для вертикальных поверхностей	Испытание на трещины вследствие внутренних напряжений DIN EN ISO 22088-3 успешно пройдено	слабый синеватый цвет Присадки Анионные поверхностно-активные вещества	Плотность (при 20 °C): 0,99 г/см³	400 ml Аэрозоль
OKS 2650	Промышленный очиститель		- Водный очиститель для удаления обильных маслянистых, жирных и сажистых загрязнений - Биологический распад - Хорошие очищающие свойства - Сохраняет чувствительные поверхности - Универсальное применение в промышленности, мастерской и в технике пищевой промышленности - Не требует маркировки согласно РАСПОРЯЖЕНИЮ (ЕС) № 1272/2008	 Биологический распад: OECD 301 B: 1992-07 86 % OKS 2650: NSF A1 Reg. no. 129003	красный цвет Силикаты Неионные поверхностно-активные вещества	Плотность (при 20 °C): 1,03 г/см³ Значение pH: 10,7 (концентрат)	500 ml Пульверизатор 1 l Бутылка 5 l Канистра 25 l Канистра 200 l Бочка 1000 l Еврокуб
OKS 2660 OKS 2661*	Быстродействующий очиститель		- Идеален для подготовки к склеиванию и очистки мест смазки - Испаряется быстро и без остатка - Высокая очищающая способность - Для деталей машин и поверхностей с масляными или жирными загрязнениями - Очиститель тормозов		без цвета	Плотность (при 20 °C): 0,73 г/см³	25 l Канистра 56 l Бочка 600 ml Аэрозоль*
OKS 2670 OKS 2671*	Интенсивный очиститель для пищевой промышленности		- Для удаления застарелых и осмоленных остатков масла и консистентной смазки - Для отделения остатков силикона и клея - Испаряется быстро и без остатка - Хорошее очищающее действие - Хорошая совместимость с распространенными пластмассами - Используется в промышленности продуктов питания, комбикормовой и фармацевтической промышленности	 OKS 2670: NSF K1, K3 Reg.- Nr. 149997 OKS 2671: NSF K1, K3 Reg. no. 149998	без цвета	Плотность (при 20 °C): 0,78 г/см³	5 l Канистра 25 l Канистра 400 ml Аэрозоль*
OKS 2681	Удалитель клея и лака, аэрозоль		- Для удаления стойких загрязнений, например, остатков уплотнений, лаков и клеев, брызг битума и гудрона - Можно применять на металле, высококачественной стали, стекле, дереве и керамике - После применения хорошо смывается водой - Небольшое климатическое воздействие - Для применения в промышленности и ремесленном производстве		без цвета	Плотность (при 20 °C): 0,86 г/см³	400 ml Аэрозоль

ЛУБРИКАТОРЫ ДЛЯ ПРАКТИЧЕСКОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Решения для длительного промышленного применения

Ручной смазочный шприц

Практичный смазочный шприц для надежного, экономичного нанесения консистентных смазок. Благодаря продуманной и прочной конструкции он выдерживает самые тяжелые эксплуатационные нагрузки. Можно приобрести отдельно или в наборе для смазки (20 картриджей OKS 400 или OKS 470, включая один ручной смазочный шприц).



Комплект адаптеров для ручного смазочного шприца Reiner

Комплект адаптеров для ручного смазочного шприца Reiner для быстрого и простого переоборудования на DIN-картриджи 400 мл. Благодаря простому монтажу все картриджи с продуктами OKS можно без больших затрат и без высоких дополнительных расходов использовать с ручным смазочным шприцом Reiner. Имеется в виде комплекта с 10 адаптерами с резьбой и крышками картриджей, переходным кольцом и руководством по монтажу.



АЭРОЗОЛЬНАЯ СИСТЕМА OKS

Аэрозольная система OKS

Экономичная альтернатива аэрозольного баллона. Система распыления под давлением состоит из аэрозольного баллона и приспособления для заполнения баллона такими продуктами OKS, как масла и чистящие средства, а сжатый воздух используется в качестве безопасного рабочего газа.

Предотвращение образования отходов – снижение затрат

Аэрозольная система OKS предотвращает образование отходов и снижает затраты. При этом снижаются расходы на утилизацию, которые возникают при использовании аэрозольных баллонов. Это небольшая инвестиция в охрану окружающей среды, которая быстро окупается.

Отличные отзывы и невысокая цена

Может использоваться как в небольшой мастерской, так и на промышленном предприятии. Более чем за 10 лет аэрозольная система зарекомендовала себя на рынке как надёжная и менее затратная альтернатива аэрозольным баллонам.



Компоненты системы

Наполняющая станция для использования в мастерской

Наполняющая станция позволяет легко заполнять аэрозольный баллон сжатым воздухом. Она подходит для стационарного монтажа, например, вблизи местонахождения продукта или на рабочем месте.



Вот как это делается: Залить продукт в аэрозольный баллон, вставить подающую трубку с адаптером, надеть клапан с распыляющей головкой на адаптер, вручную затянуть накидную гайку. Установить баллон с клапаном в наполняющую станцию, надавить вниз и удерживать примерно 2 секунды. Система готова к распылению.

Наполняющий автомат для промышленного применения

Наполняющий автомат позволяет заполнять аэрозольный баллон продуктом и сжатым воздухом за одну операцию.



Вот как это делается: Наполняющий автомат с помощью всасывающего трубопровода подсоединяется к ёмкости с продуктом. Затем аэрозольный баллон вдавливается в "место отбора активного вещества и воздуха" (красного цвета) для заполнения. С помощью дополнительного "места отбора воздуха" (чёрного цвета) можно заполнить или дозаправить баллон сжатым воздухом.

Аэрозольные наборы

Чтобы сделать использование аэрозольного баллона с подходящими продуктами OKS идеальным, предлагаются два **аэрозольных набора** (стандартные продукты / очистители). Эти аэрозольные наборы включают три различные распылительные головки и подходящий клапан. Распылительные головки различаются по форме распыления и расходу, что позволяет гибко подбирать их для различных условий применения. Для обеспечения высокой эксплуатационной надёжности распылительные головки оснащены уплотнениями Viton. Для чёткой идентификации продукта OKS, которым заполнен аэрозольный баллон, можно скачать соответствующие этикетки на сайте www.oks-germany.com. Шаблоны пустых этикеток для распечатки прилагаются к аэрозольному набору.

Сливные краны

Многоразовые сливные краны для переливания продуктов в аэрозольный баллон без потеков и утечек, подходящие ко всем пластмассовым канистрам 5 л и 25 л фирмы OKS.

Продукты

Продукты OKS, одобренные для использования с аэрозольной системой, можно узнать по этой пиктограмме в каталоге.



Аэрозольная система OKS на YouTube.

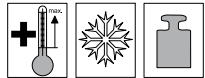
РЕШЕНИЯ ПО СМАЗОЧНЫМ МАТЕРИАЛАМ ДЛЯ СЛОЖНЫХ УСЛОВИЙ ПРИМЕНЕНИЯ

Эксперты OKS являются гарантами инновационных идей и концепций продуктов

Движение без трения – это мечта человечества. Но совсем без трения не обойтись и сегодня. Для того чтобы Ваше оборудование работало бесперебойно, OKS почти для каждого случая применения имеет подходящие смазочные материалы. Будь то смазка подшипников качения, цепей или направляющих скольжения, при экстремальных условиях применения или при воздействии агрессивных сред – с помощью смазочных материалов OKS Вы гарантированно и надежно решите Ваши трибологические проблемы.

Экстремальные условия применения

Все более производительные машины с повышенными сроками службы вынуждают материалы и элементы машин работать с предельной нагрузкой. OKS предлагает смазочные материалы, которые в течение длительного времени показывают свою полную эффективность даже при таких условиях. Различные специальные смазочные материалы OKS выдерживают экстремальные температуры, большие температурные колебания и высокие давления.



Смазка для пластмасс

В результате новых конструктивных разработок все чаще применяются пары трения, предъявляющие особые требования к совместимости со смазочными материалами. Используются специальные сплавы и керамические элементы. Все чаще и чаще применяются также комбинации «пластмасса/металл» и «пластмасса/пластмасса». OKS предлагает смазочные материалы, характеризующиеся совместимостью со многими материалами.



Смазка при воздействии агрессивных сред

При длительной эксплуатации в условиях контакта с кислотами и щелочами в промышленных колоннах, котлах или трубопроводах, при коррозионных воздействиях, в условиях атмосферной коррозии или под воздействием морской воды – с помощью специальных смазочных материалов OKS Ваше оборудование будет полностью работоспособным даже при этих условиях.



Специальные смазочные материалы для техники пищевой промышленности

Специально для удовлетворения повышенных требований к гигиеничности в технике пищевой промышленности OKS предлагает широкий ассортимент специальных смазочных материалов.



ЧТО ВЫ МОЖЕТЕ ОЖИДАТЬ ОТ OKS – ДВИЖУЩУЮ СИЛУ

Максимальное качество продукции, активная охрана труда и постоянная охрана окружающей среды

Эти три фактора являются важнейшими предпосылками постоянных успехов нашей компании и наших промышленных клиентов.

OKS ориентируется на разработку, производство и сбыт смазочных материалов, продуктов для технического обслуживания и защиты от коррозии максимально возможного качества. В центре нашего внимания находится клиент, удовлетворенный качеством нашей продукции и наших услуг.

Все сотрудники считают себя обязанными выполнять высокие требования, предъявляемые к качеству, а также охране окружающей среды и труда. Постоянное повышение квалификации персонала ведет к активному участию в реализации соответствующих целей.

Высокотребовательные стандарты качества и охраны окружающей среды уже учитываются в разработке продукции. Защита окружающей среды и безопасность пользователя имеют для нас очень большое значение. Не только за счет нашего экологичного руководства компанией, а, в первую очередь, за счет разработки современных смазочных материалов мы вносим свой вклад в значительное снижение загрязнения окружающей среды, вызванного применением технических средств.

При выпуске нашей продукции мы делаем упор на современные производственные методы. Безопасные и экологически чистые производственные процессы гарантируют минимально возможные воздействия на человека и окружающую среду.

В сотрудничестве с нашими партнерами по сбыту на местах мы постоянно делаем упор на повышение квалификации, благодаря чему обеспечивается отличное качество консультаций и максимальная компетентность при решении проблем.

То, что нашими требованиями является живая предпринимательская деятельность, подтверждает участие в инициативе «Мы все заботимся», выдвинутой группой Freudenberg с целью защиты окружающей среды и труда, а также снижения числа производственных травм.

Высокотребовательные стандарты качества OKS засвидетельствованы сертификацией TÜV SÜD Management Service GmbH в сферах управления качеством (ISO 9001: 2015), охраны окружающей среды (ISO 14001: 2015) и охраны труда (ISO 45001: 2018).



www.tuev-sued.de/ms-zert

Наша ответственность – это экологичная деятельность на благо клиентов и окружающей среды

Наша концепция в области экологии основана на стратегии группы Freudenberg по сохранению окружающей среды. Она определяет экологичность как важную часть предпринимательской культуры с её ценностями и принципами, а также как часть соответствующей экономической и социальной среды.

Ответственность

Исходные материалы и сырьё для нашей продукции мы получаем со всего мира, и мы поставляем нашу продукцию потребителям по всему миру. Поэтому мы не ограничиваем свою ответственность лишь ближайшими окрестностями нашего предприятия в Майзахе. Мы последовательно применяем наш собственный кодекс поведения, а также специальную систему отбора поставщиков с чёткими требованиями к соблюдению этических и регулирующих норм. Для нас обязательным является соблюдение нормативных требований, относящихся к нашей отрасли, а также следование основополагающим этическим ценностям.

Безопасность

Центральным понятием при разработке наших технологических процессов и создании нашей продукции является безопасность. Это в первую очередь всегда касается защиты людей, независимо от того, работают ли они на OKS или с продукцией OKS. Безопасность также распространяется на возможные воздействия на окружающую среду, возникающие при производстве или применении нашей продукции.

Усовершенствование

Мы ставим перед собой чёткие цели, направленные на сохранение окружающей среды. Мы устанавливаем ключевые показатели эффективности и регулярно контролируем их, чтобы документировать прогресс и при необходимости ещё более интенсивно работать над улучшениями.

Производственные процессы

Мы всегда тщательно анализируем всё наше производство с целью совершенствования процессов, способствующих экологичности и бережному отношению к ресурсам. Это также относится к потребителям нашей продукции. Мы поддерживаем их в достижении их собственных целей в области экологии, предлагая:

- экономию энергии и снижение выбросов
- эффективное использование ресурсов и оптимизацию циклов техобслуживания
- сокращение объёмов потребления и отходов материалов

Footprint и handprint

Нашей целью является минимизация возможных негативных последствий наших действий, то есть прямого влияния нашей экономической деятельности на окружающую среду и общество.

Мы называем это **“Footprint”**.

Мы поддерживаем покупателей и потребителей нашей продукции в их собственной экологичной деятельности. Мы помогаем им в создании более эффективного производства и в снижении негативных воздействий на окружающую среду.

Это мы называем **“Handprint”**.

Одна из наших главных целей – снижение негативных последствий, т.е. Footprint от выбросов CO₂ и повышение эффективности, т.е. Handprint нашей продукции.



Отчёт OKS по экологии
для скачивания:



Высокоэффективные смазочные материалы для экологичной эффективности

Уменьшение расхода ресурсов оказывает положительное влияние не только на наш собственный Footprint, но и на Footprint наших клиентов. Потребители, которые используют продукты на основе возобновляемого сырья, уменьшают свой экологический Footprint, а также меньше беспокоятся об утилизации использованных смазочных материалов.

Когда мы предлагаем современные смазочные материалы, характеристики которых намного выше, чем у обычных смазочных материалов, это не только снижает количество используемого смазочного материала, но и приносит потребителям ощутимую экономическую выгоду и обеспечивает:

- **высокую эффективность использования энергии**
- **более длительный срок эксплуатации**
- **уменьшение времени простоя оборудования**
- **сокращение объёма технического обслуживания**

Пример Handprint

Точная смазка цепей с помощью высокоэффективного масла для смазки

Высокоэффективные масла для цепей не только снижают износ, но и обеспечивают надёжную работу цепи. Они также уменьшают трение между звеньями цепи. Это снижает нагрузку на цепь и, в зависимости от типа используемой энергии, приводит к снижению сопутствующих выбросов.



Забота об экологии в OKS вкратце

Уменьшение Footprint

через экологичное управление производственными процессами

Дальнейшее развитие Handprint

на благо наших клиентов

Эффективное использование ресурсов

через снижение их потребления и использование возобновляемого сырья

Отказ от критического сырья

для обеспечения некритических условий труда

Повышение безопасности

для окружающей среды, потребителей и наших сотрудников

Определение (контроль) показателей эффективности

для контроля и постоянного улучшения Footprint и Handprint

Более 165 высокоэффективных продуктов от одного производителя



- ❑ **Пасты** для легкого монтажа и демонтажа
- ❑ **Масла** с высокоэффективными присадками для надежной смазки
- ❑ **Консистентные смазки** для длительного смазывания в сложных условиях эксплуатации
- ❑ **Сухие смазки** – правильный выбор для специальных применений
- ❑ **Надежная защита от коррозии** при хранении и транспортировке
- ❑ **Продукты** для технического обслуживания
- ❑ **Очистители** для удаления следов загрязнений и смазок

При индивидуальных требованиях
проконсультируйтесь с техническими
специалистами.

Следуйте за нами в

LinkedIn 



КОНСУЛЬТАЦИИ И ПРОДАЖИ

Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара или, если дальнейшее улучшение не принесло результатов, возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. **Перед использованием должны быть проведены собственные испытания.** Мы не берем на себя ответственности за грамматические ошибки, опечатки, неточности в расчетах или в переводе. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения.

® = зарегистрированный товарный знак

OKS Spezialschmierstoffe GmbH
Ganghoferstr. 47
82216 Maisach
ГЕРМАНИЯ
Тел. +49 8142 3051-500
info@oks-germany.com

a brand of
 **FREUDENBERG**

For a world in motion